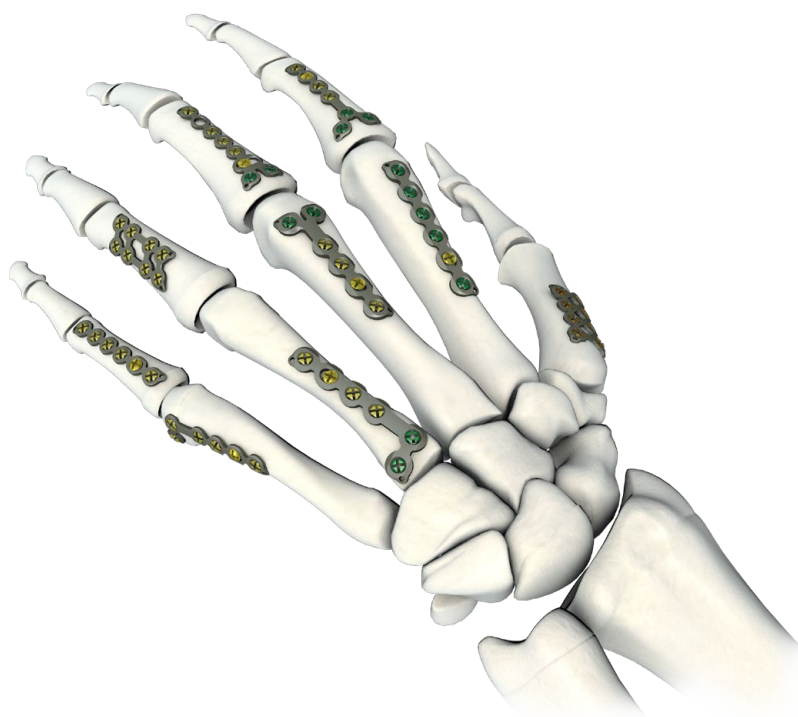


ChM[®]



























3,0 ChM Locked Plating
ChLP system

SYSTEM IMPLANTÓW BLOKOWANYCH - DŁOŃ

- *TECHNIKA OPERACYJNA*
- *IMPLANTY*
- *INSTRUMENTARIUM*



OBJAŚNIENIA SYMBOLI

	Tytan lub stop tytanu		Wysokość H [mm]
	Kobalt		Kąt
	Lewy		Dostępne długości
	Prawy		Dostępna liczba otworów
	Dostępne w wersji lewy/prawy		Grubość [mm]
	Długość		Skala 1:1
	Gniazdo torx		Liczba otworów gwintowanych w części trzonowej płytki
	Gniazdo torx kaniulowane		Łączna liczba otworów blokowanych w płytce
	Gniazdo sześciokątne		Zmienny kątowo
	Gniazdo sześciokątne kaniulowane		Korowy
	Kaniulowany		Gąbczasty
	Blokowany		Dostępny w wersji sterylnej/ niesterylnej
	Średnica [mm]		Patrz technika operacyjna



Ostrzeżenie - zwróć uwagę na szczególne postępowanie.



Czynność wykonać pod kontrolą aparatu RTG.



Informacja o kolejnych etapach postępowania.



Przejdź do kolejnego etapu postępowania.



Powrót do określonego etapu i powtórzenie czynności.



Przed zastosowaniem produktu należy uważnie przeczytać instrukcje stosowania. Zawiera ona m.in. wskazania, przeciwwskazania, skutki niepożądane oraz zalecenia i ostrzeżenia związane z użyciem wyrobu.



Opis nie stanowi szczegółowej instrukcji postępowania - o wyborze techniki operacyjnej decyduje lekarz.

www.chm.eu

Nr dokumentu ST/80-301
 Data wydania 14.03.2022
 Data przeglądu P-001-23.01.2023

Producent zastrzega sobie prawo dokonywania zmian konstrukcyjnych.
 Aktualizowane INSTRUKCJE STOSOWANIA znajdują się na stronie internetowej: ifu.chm.eu

1. WSTĘP	5
2. OPIS IMPLANTU	6
3. OPIS NARZĘDZI	8
4. TECHNIKA OPERACYJNA	9
4.1. NASTAWIENIE ZŁAMANIA	9
4.2. DOBÓR IMPLANTU	9
4.3. TYMCZASOWA STABILIZACJA PŁYTKI	9
4.4. WPROWADZENIE WKREŃTÓW W CZĘŚCI NASADOWEJ PŁYTKI	9
4.5. WPROWADZENIE WKREŃTA W WYDŁUŻONY OTWÓR CZĘŚCI TRZONOWEJ PŁYTKI	9
4.6. WPROWADZENIE WKREŃTÓW W CZĘŚCI TRZONOWEJ PŁYTKI	9
4.7. ZAMKNIĘCIE RANY	9
5. PROCEDURY OPERACYJNE	10
5.a. PROCEDURA WPROWADZENIA WKREŃTA W OTWÓR BLOKOWANY	10
5.b. PROCEDURA WPROWADZENIA WKREŃTA W OTWÓR WYDŁUŻONY	12
5.c. PROFILOWANIE PŁYTKI	14
5.d. CIĘCIE PŁYTKI	15
6. TECHNIKA OPERACYJNA LAG SCREW	16
6.1. WYBÓR IMPLANTU	16
6.2. WYKONANIE OTWORU O ŚREDNICY WKREŃTA (<i>GLIDING HOLE</i>)	16
6.3. WYKONANIE OTWORU POD RDZEŃ WKREŃTA (<i>CORE HOLE</i>)	17
6.4. POGŁĘBIENIE OTWORU POD ŁEB WKREŃTA	17
6.5. POMIAR GŁĘBOKOŚCI OTWORU	18
6.6. WPROWADZENIE WKREŃTA	18
6.7. ZAMKNIĘCIE RANY	19
7. POSTĘPOWANIE POOPERACYJNE	19
8. USUNIĘCIE IMPLANTU	19
9. KARTY KATALOGOWE	20
9.a. INSTRUMENTARIUM	20
9.b. STATYWY NA PŁYTKI	24
9.c. STATYW NA WKREŃTY	27
9.d. PŁYTKI	29
9.e. WKREŃTY	32

1. WSTĘP

Instrukcja dotyczy płytek blokowanych systemu 3,0ChLP przeznaczonych do stabilizacji drobnych kości dłoni. Płytki są częścią systemu płytek blokowanych ChLP opracowanego przez firmę **ChM**. Przedstawiony asortyment implantów wykonany jest z materiałów zgodnych z wymaganiami norm serii ISO 5832.

W skład zestawu wchodzi:

- implanty (*płytki oraz wkręty*),
- instrumentarium w skład którego wchodzi narzędzia służące do przeprowadzenia zabiegu,
- instrukcja.

Przeznaczenie

- złamania drobnych kości dłoni,
- nieprawidłowe zrosty kostne, oraz brak zrostu kostnego,
- korekcje chirurgiczne, osteotomie.

Dobór i profilowanie płytek

Płytki dostępne są w różnych wariantach długości i szerokości oraz wersji lewej i prawej. Pozwala to na optymalny dobór implantu do występujących przypadków złamań. Dopuszcza się profilowanie płytek.



Przed zastosowaniem produktu należy uważnie przeczytać instrukcje stosowania. Zawiera ona m.in. wskazania, przeciwwskazania, skutki niepożądane oraz zalecenia i ostrzeżenia związane z użyciem wyrobu.



Opis nie stanowi szczegółowej instrukcji postępowania - o wyborze techniki operacyjnej decyduje lekarz.

2. OPIS IMPLANTU

Płytki drobne wchodzą w skład systemu 3,0ChLP. System ten zawiera również współpracujące wkręty blokowane. Dla ułatwienia identyfikacji zarówno płytki jak i wkręty blokowane tytanowe barwione są na szaro.

0.8

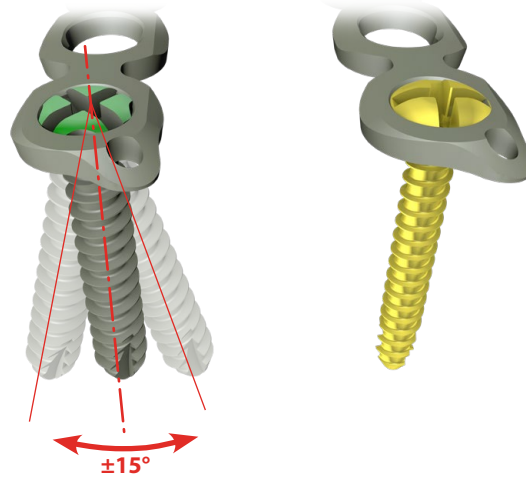


1.2



Anatomiczny profil:

- dopasowany do budowy kości,
- 2 grubości i 2 szerokości płytek dla optymalnego dopasowania,
- łagodne krawędzie górne istotnie ograniczają podrażnienie tkanek okołowszczepowych,

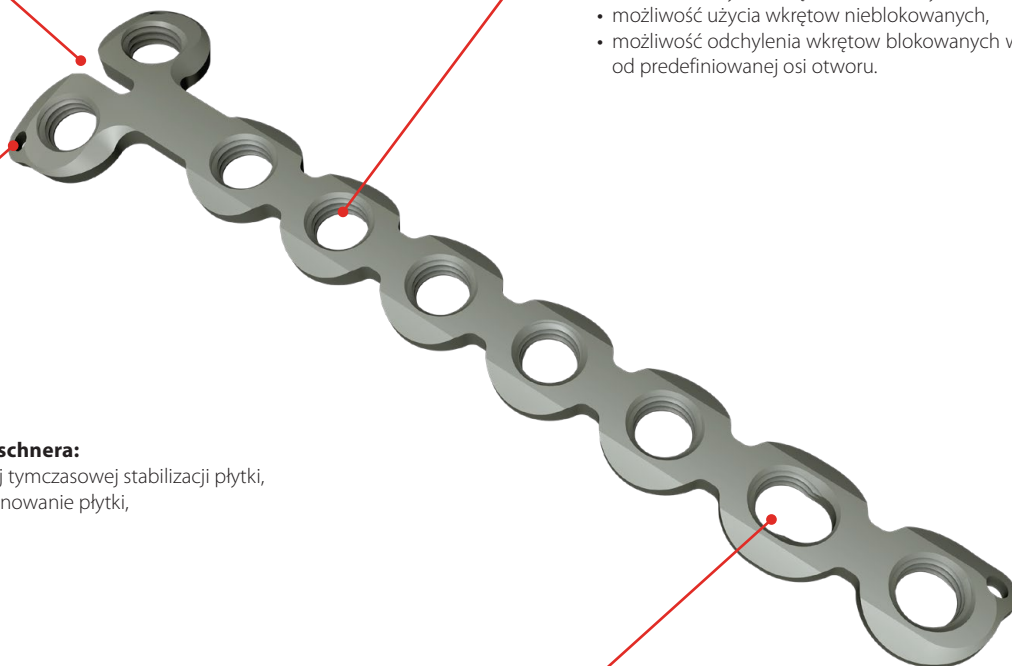


Otwory blokowane:

- możliwość użycia wkrętów blokowanych,
- możliwość użycia wkrętów nieblokowanych,
- możliwość odchylenia wkrętów blokowanych w zakresie $\pm 15^\circ$ od predefiniowanej osi otworu.

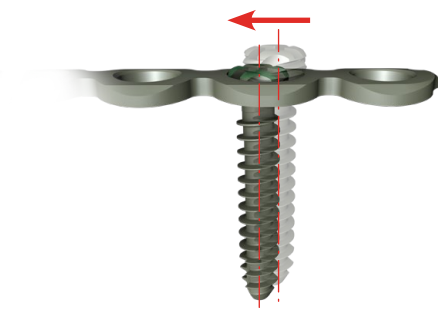
Otwory na druty Kirschnera:

- otwory dla pewnej tymczasowej stabilizacji płytki,
- ułatwione pozycjonowanie płytki,



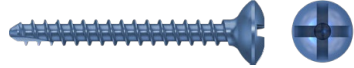
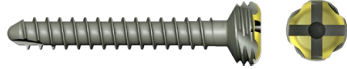
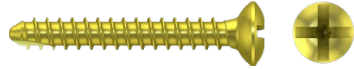
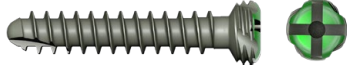
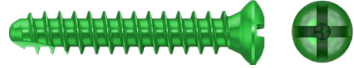
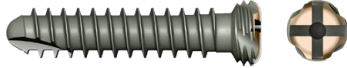
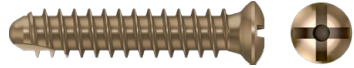
Otwór wydłużony:

- możliwość wykonania kompresji,
- możliwość użycia wkrętów blokowanych,
- możliwość użycia wkrętów nieblokowanych.



Cechy i funkcje systemu wkrętów 3,0ChLP:

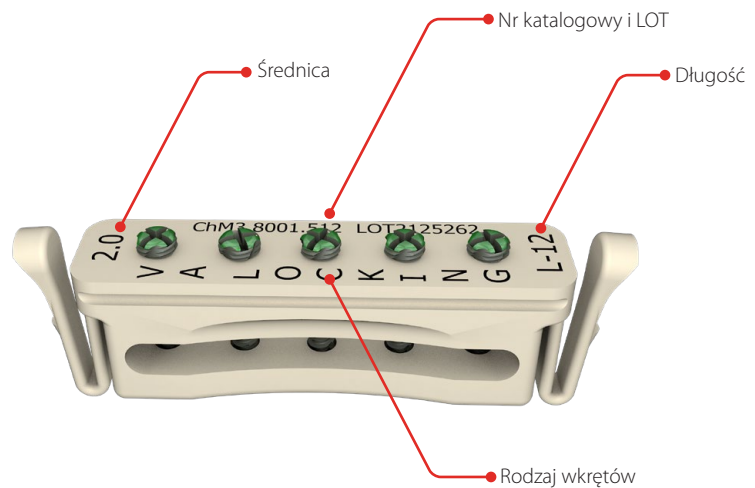
- optymalny dobór implantów - wszystkie wkręty mogą być użyte we wszystkich otworach płytki,
- łatwa identyfikacja - wkręty barwione zgodnie z tabelą kolorów (Tab.1).
- kodowanie kolorem - do każdej średnicy wkręta został przypisany kolor, którym oznaczono dedykowane narzędzia używane do implantacji.

Średnica wkręta	Kolor wkręta	Wkręty blokowane VA	Wkręty nieblokowane
1,2mm	Niebieski	—	
1,5mm	Żółty		
2,0mm	Zielony		
2,3mm	Brązowy		

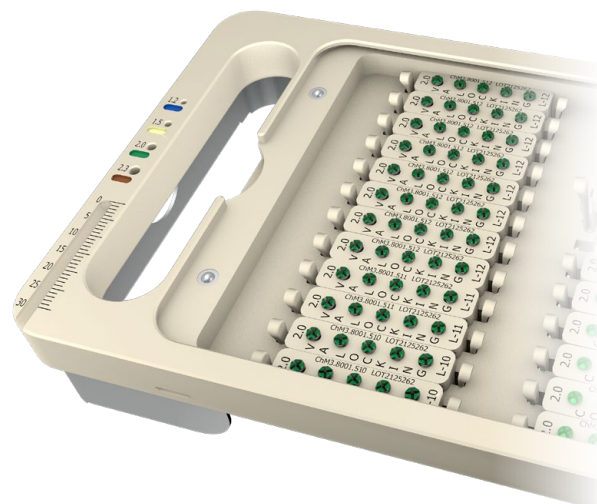
Tab. 1. Tabela kolorów przypisanych do wkrętów.

Wszystkie wkręty systemu 3,0ChLP pakowane są w opakowania zbiorcze (magazynki). W magazynku znajduje się 5szt. wkrętów danej długości. Na magazynku znajdują się dodatkowe informacje ułatwiające identyfikację wkrętów:

- rodzaj wkręta (VA LOCKING, CORTICAL),
- średnica wkręta (1,2, 1,5, 2,0, 2,3)
- długość wkręta,
- nr katalogowy oraz nr LOT.



Opakowania zbiorcze (magazynki) z wkrętami umieszczane są na statywie na wkręty 3,0ChLP 4x2 1/2H [14.0203.501].




3. OPIS NARZĘDZI

Narzędzia oznaczono kolorem przypisanym do średnicy wkręta. Wiertła i prowadnice posiadają 1 lub 2 paski kolorystyczne:

- 1 pasek kolorystyczny - narzędzia przeznaczone do wiercenia otworów pod rdzeń wkręta (*Core hole*),
- 2 paski kolorystyczne – narzędzia przeznaczone do wiercenia otworów pod średnicę zewnętrzną wkręta (*Gliding hole*).

Zestawienie narzędzi kodowanych kolorem:

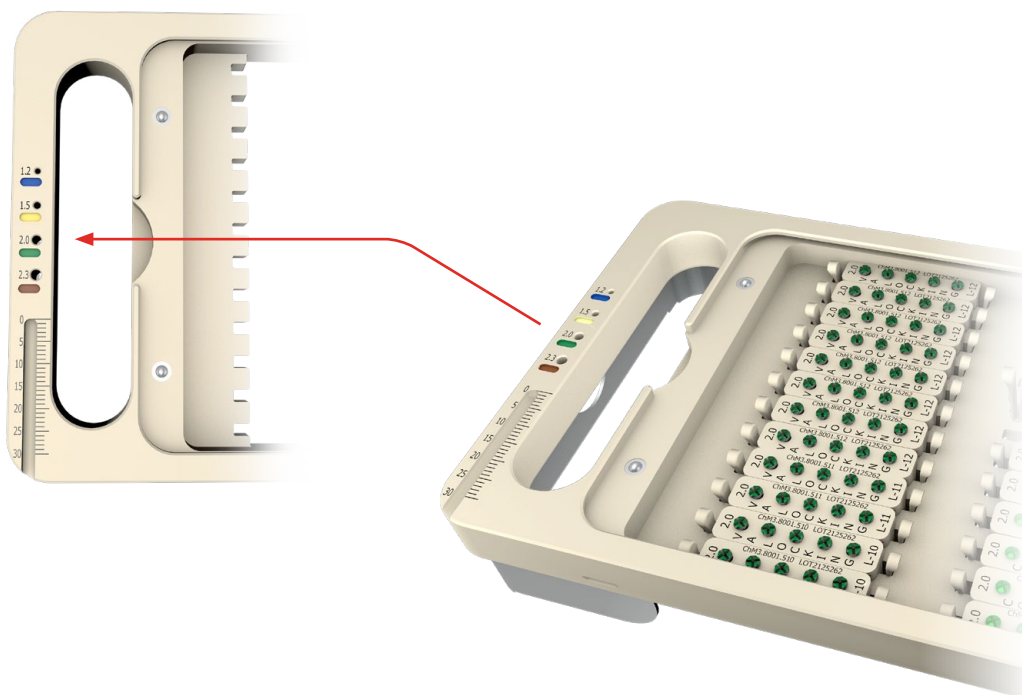
Średnica wkręta	Kolor wkręta	Wiertło pod rdzeń wkręta (Core hole)	Wiertło pod śr. zewnętrzną (Gliding hole)	Prowadnica wiertła podwójna	Prowadnica wiertła pod rdzeń wkręta (Core hole)	Prowadnica wiertła pod śr. zewnętrzną (Gliding hole)
1,2mm	Niebieski					
1,5mm	Żółty					
2,0mm	Zielony					
2,3mm	Brązowy					



Szczypce redukcyjne

Statyw na wkręty wyposażono w:

- otwory pozwalające na sprawdzenie średnicy wkręta,
- znaczniki kolorystyczne ułatwiające dobór narzędzi do średnicy wkręta,
- miarkę umożliwiającą weryfikację długości wkręta.



4. TECHNIKA OPERACYJNA

4.1. NASTAWIENIE ZŁAMANIA

Dokonać nastawienia złamania. W razie konieczności tymczasowo ustabilizować odłamy kostne za pomocą drutów Kirschnera, ustalaczy odłamów i/lub szczypcami redukcyjnymi.

4.2. DOBÓR IMPLANTU

Dobrać odpowiedni wariant implantu do rodzaju i miejsca złamania, wielkości i budowy kości. W razie konieczności doprofilować (wg procedury 5c) i skrócić płytkę (wg procedury 5d).

4.3. TYMCZASOWA STABILIZACJA PŁYTKI

Ustalić tymczasowo implant wprowadzając druty prowadzące 0,8/150 [40.8132.150] w dedykowane otwory w płytce.

40.8132.150



Potwierdzić prawidłowe ustawienie wykonując zdjęcie RTG.

4.4. WPROWADZENIE WKRĘTÓW W CZĘŚCI NASADOWEJ PŁYTKI

Wprowadzić wkręt blokowany lub korowy, o odpowiedniej długości i wybranej średnicy, w blokowany otwór części nasadowej płytki (wg procedury 5b).

4.5. WPROWADZENIE WKRĘTA W WYDŁUŻONY OTWÓR CZĘŚCI TRZONOWEJ PŁYTKI

Wprowadzić wkręt blokowany lub korowy, o odpowiedniej długości i wybranej średnicy, w wydłużony otwór części trzonowej płytki (wg procedury 5a). W razie konieczności wykonać kompresję.

4.6. WPROWADZENIE WKRĘTÓW W CZĘŚCI TRZONOWEJ PŁYTKI

Wprowadzić wkręty blokowane lub korowe, o odpowiedniej długości i wybranej średnicy, w blokowane otwory części trzonowej płytki (wg procedury 5b).

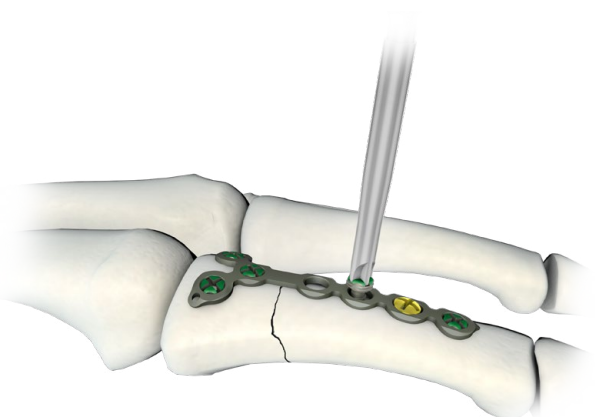
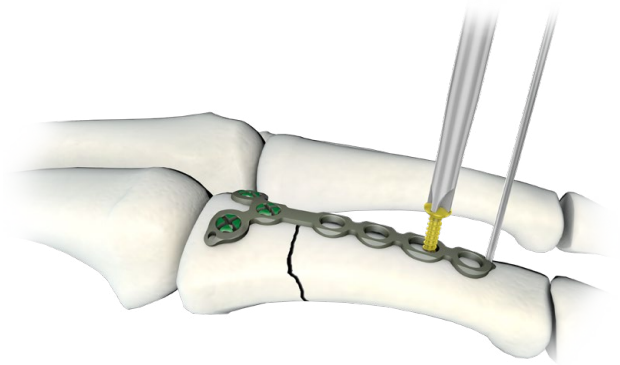
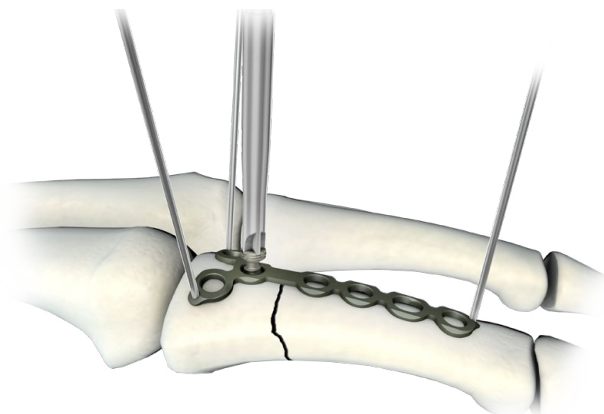
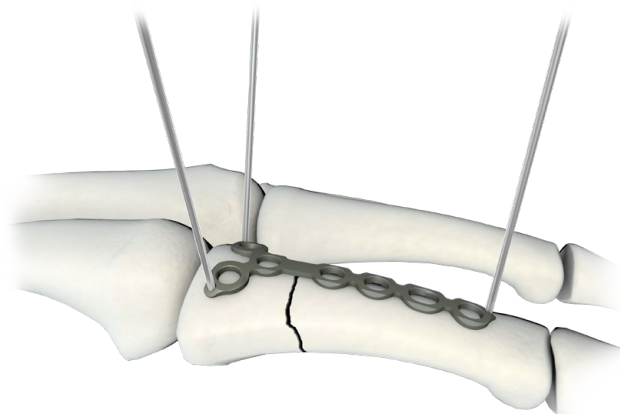


Wkręty korowe wprowadzić w odłam przed wprowadzeniem wkrętów blokowanych.

O kolejności i ilości wprowadzanych wkrętów blokowanych i korowych decyduje lekarz.

4.7. ZAMKNIĘCIE RANY

Przed zamknięciem rany wykonać obraz RTG w co najmniej dwóch pozycjach, w celu potwierdzenia pozycji implantów i nastawienia złamania. Upewnić się czy wkręty zostały odpowiednio dokręcone i nie kolidują z powierzchnią stawową. Użyć odpowiedniej techniki chirurgicznej do zamknięcia rany.



5. PROCEDURY OPERACYJNE

5.a. PROCEDURA WPROWADZENIA WKRĘTA W OTWÓR BLOKOWANY

Ustawienie prowadnicy

Ustawić prowadnicę wiertła w wybranym otworze.



Używać narzędzi oznaczonych zgodnie z tabelą w punkcie 3. OPIS NARZĘDZI.

Przekroczenie kąta odchylenia ponad 15° może uniemożliwić prawidłowe zablokowanie wkręta VA w otwór płytki.

	40.8463.000	1,2
	40.8464.000	1,5
	40.8465.000	2,0
	40.8466.000	2,3

Wiercenie otworu

W pożądanym ustawieniu za pomocą dedykowanego wiertła wykonać otwór na pożądaną głębokość.



Używać narzędzi oznaczonych zgodnie z tabelą w punkcie 3. OPIS NARZĘDZI.



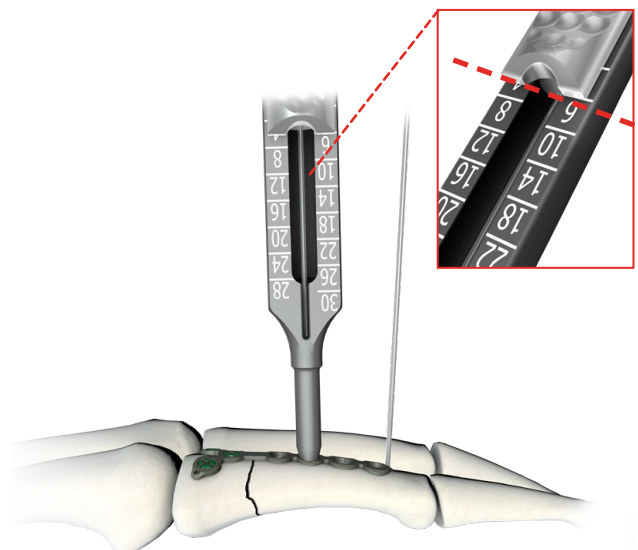
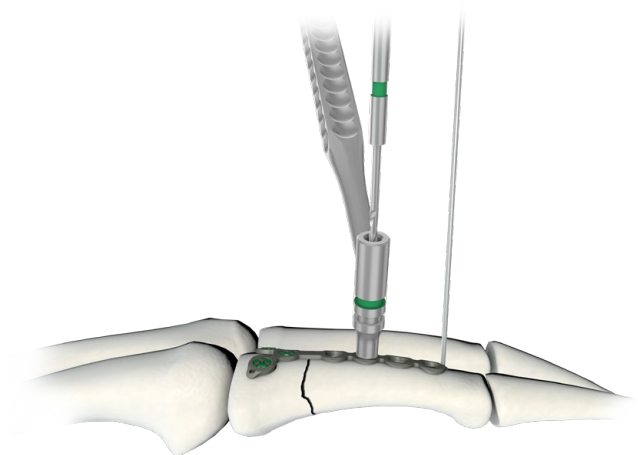
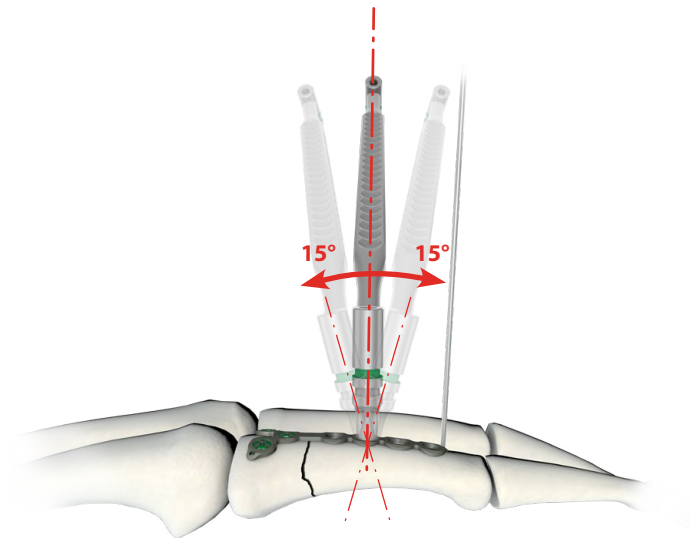
Wiercenie wykonać pod kontrolą RTG celem uniknięcia kolizji wiertła z wprowadzonymi wkrętami.

	40.8467.660	1,2
	40.8468.670	1,5
	40.8470.670	2,0
	40.8479.670	2,3

Pomiar głębokości otworu

W wywiercony otwór wprowadzić wzorec głębokości [40.4640.500] aż zaczep końcówki pomiarowej oprze się o zewnętrzną powierzchnię drugiej korówki.

	40.4640.500
--	-------------






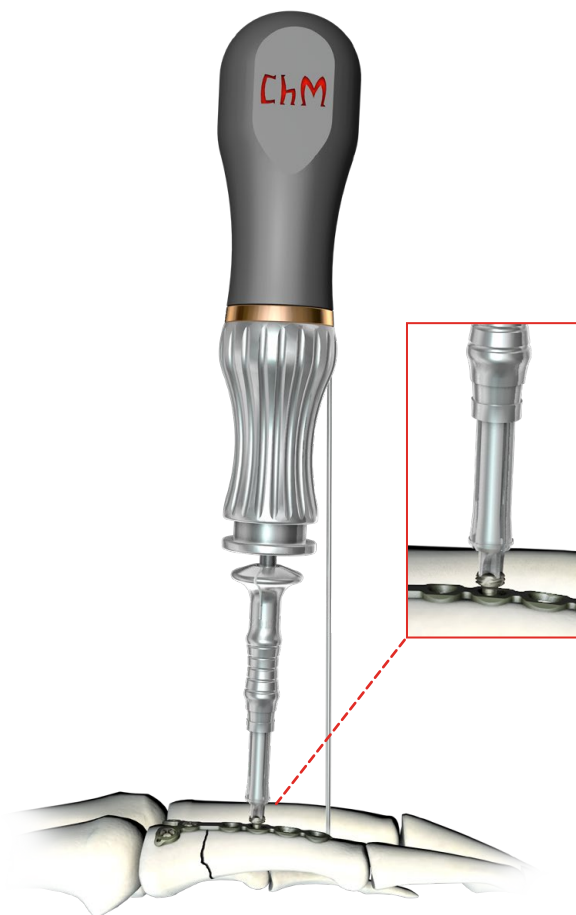
Wprowadzenie wkręta

Wprowadzić wybrany wkręt za pomocą rękojeści z szybkozłączem [40.6405.300] oraz grotu X [40.6449.057] lub grotu X z chwytakiem [40.8475.000].



Jeśli używany jest grot X z chwytakiem [40.8475.000] należy pamiętać o zdjęciu chwytaka z łba wkręta w końcowej fazie wprowadzania.

	40.6449.057
	40.8475.000
	40.6405.300



5.b. PROCEDURA WPROWADZENIA WKRĘTA W OTWÓR WYDŁUŻONY

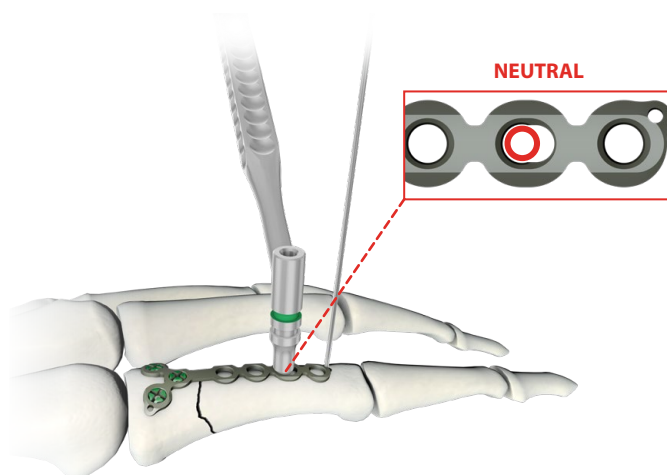
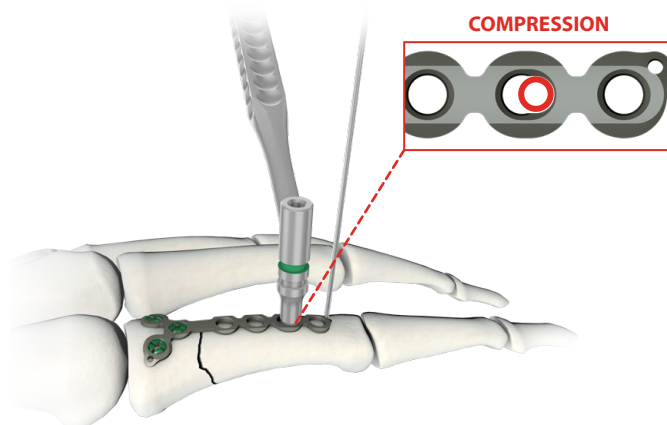
Ustawienie prowadnicy

Ustawić prowadnicę wiertła w pożądanej pozycji (*kompresyjnej lub neutralnej*).



Używać narzędzi oznaczonych zgodnie z tabelą w punkcie 3.
OPIS NARZĘDZI.

	40.8463.000	1,2
	40.8464.000	1,5
	40.8465.000	2,0
	40.8466.000	2,3



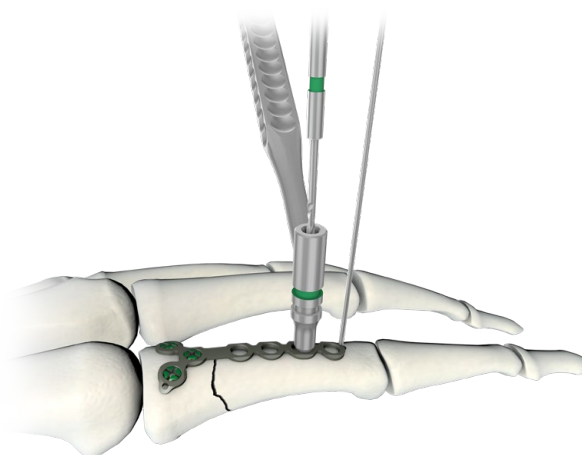
Wiercenie otworu

W pożądanym ustawieniu za pomocą wiertła dedykowanego do wybranego wkręta wykonać otwór na pożądaną głębokość.



Używać narzędzi oznaczonych zgodnie z tabelą w punkcie 3.
OPIS NARZĘDZI.

	40.8467.660	1,2
	40.8468.670	1,5
	40.8470.670	2,0
	40.8479.670	2,3

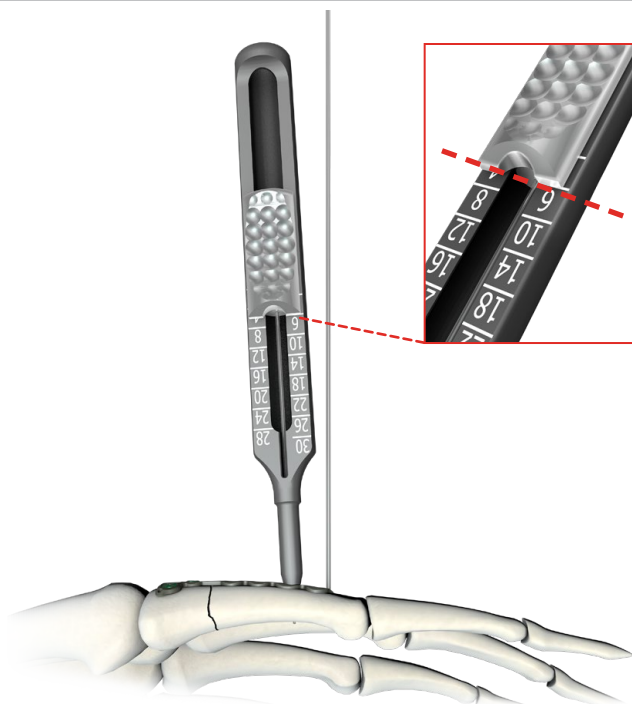


Pomiar głębokości otworu

W wywierony otwór wprowadzić wzorzec głębokości [40.4640.500] aż zaczepkońcówki pomiarowej oprze się o zewnętrzną powierzchnię drugiej korówki.



40.4640.500



Wprowadzenie wkręta

Wprowadzić wybrany wkręt za pomocą rękojeści z szybkozłączem [40.6405.300] oraz grota X [40.6449.057] lub grota X z chwytakiem [40.8475.000].



Jeśli używany jest grot X z chwytakiem [40.8475.000] należy pamiętać o zdjęciu chwytaka z łba wkręta w końcowej fazie wprowadzania.



40.6449.057



40.8475.000



40.6405.300



5.c. PROFILOWANIE PŁYTKI

Profilowanie wykonać z użyciem dedykowanych Szczypiec do gięcia płytek [40.8460.100].



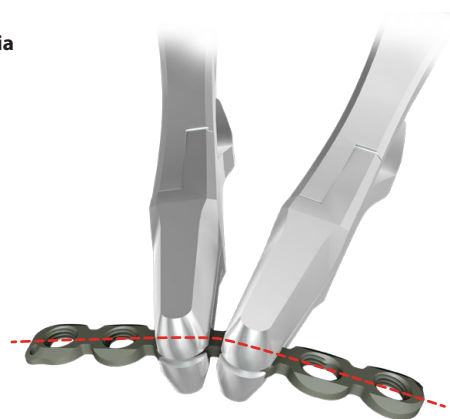
40.8460.100

Ustawić dwa sąsiednie otwory płytki w miejscu gięcia na kołkach ustalających i zacisnąć szczypce.

Wyginać płytkę o wymagany kąt, jednak nie zginać płytki jednorazowo o więcej niż 20° ÷ 25° . Jeśli to wymagane powtórzyć gięcie ustawiając płytkę na kolejnych dwóch otworach.



linia gięcia



5.d. CIĘCIE PŁYTKI

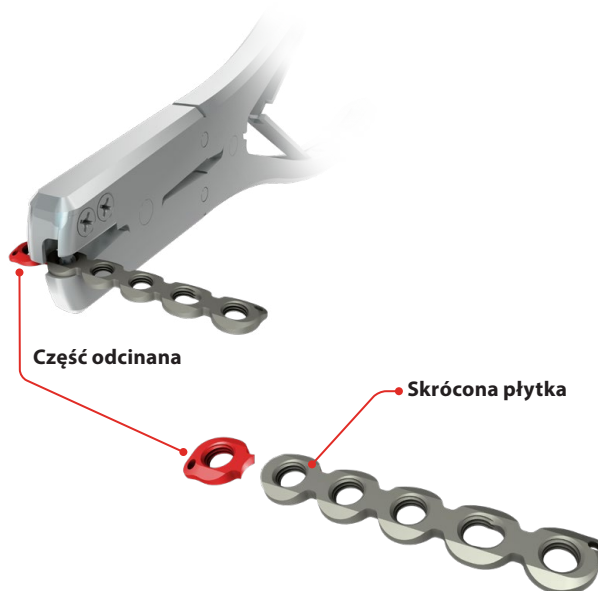
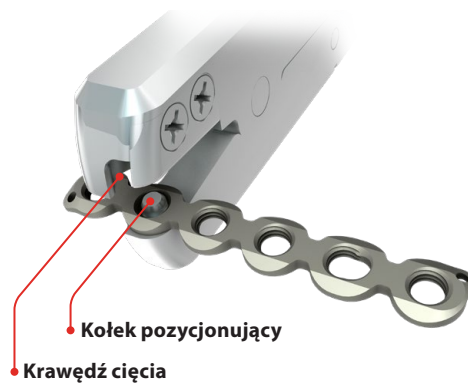
Cięcie wykonać z użyciem dedykowanych Szczypięc do cięcia płytek [40.8406.100].



40.8406.100

Określić wymaganą długości implantu i ustawić wybrany otwór płytki na kołku pozycjonującym.

Zacisnąć ramiona szczypiec i przeciąć płytkę. W trakcie cięcia przytrzymywać odcinaną część płytki. Skrócona płytka pozostanie na kołku pozycjonującym.



Usunięcie ostrych krawędzi
Odwrócić płytkę o 180°, ustawić ostatni otwór płytki na kołku pozycjonującym. Zacisnąć ramiona szczypiec jak przy cięciu płytki - ostre krawędzie zostaną stępione.

6. TECHNIKA OPERACYJNA LAG SCREW

6.1. WYBÓR IMPLANTU

Dobrać odpowiednią średnicę wkręta do rodzaju i miejsca złamania, wielkości i budowy kości.

6.2. WYKONANIE OTWORU O ŚREDNICY WKRĘTA (GLIDING HOLE)

Montaż prowadnicy wiertła

Wkręcić dedykowaną prowadnicę wiertła w tuleję Szczypecie redukcyjnych [40.8461.000].



Używać narzędzi oznaczonych zgodnie z tabelą w punkcie 3. OPIS NARZĘDZI.



40.8461.000



40.8462.120

1,2



40.8462.150

1,5



40.8462.200

2,0



40.8462.230

2,3

Ustawienie szczypiec na kości

Oprzeć szczypce redukcyjne na kości w pozycji odpowiedniej dla rodzaju i miejsca złamania. Zaciśnąć ramiona szczypiec redukcyjnych odpowiednią siłą.

Wiercenie otworu

Za pomocą wiertła dedykowanego do wybranego wkręta wykonać otwór o średnicy wkręta na pożądaną głębokość.



Używać narzędzi oznaczonych zgodnie z tabelą w punkcie 3. OPIS NARZĘDZI.



40.8468.660

1,2



40.8469.670

1,5



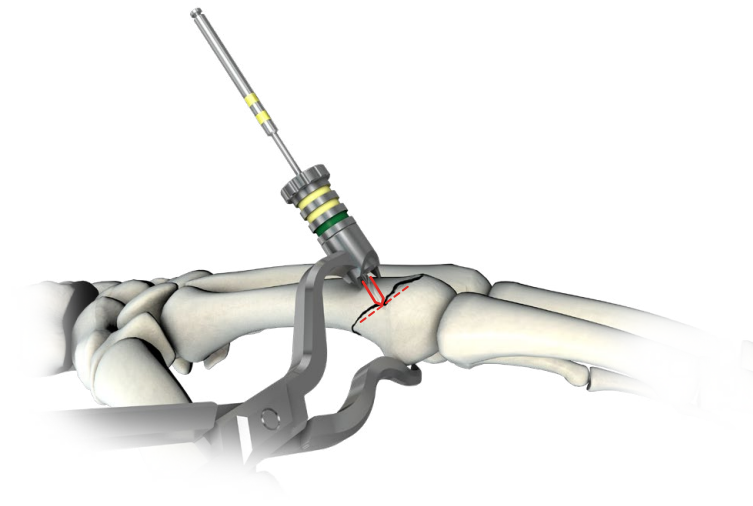
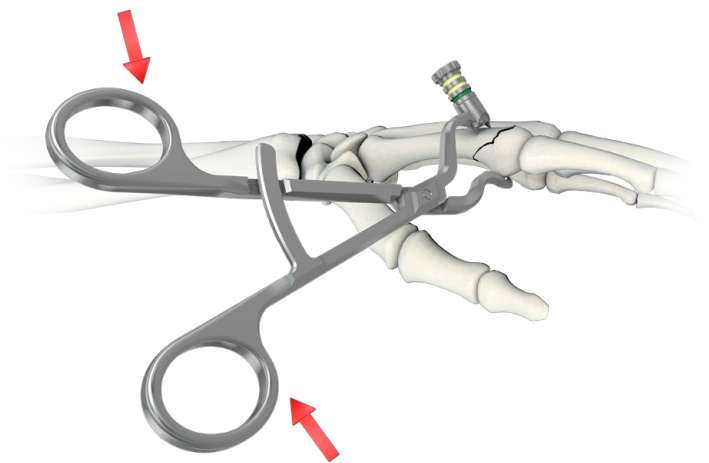
40.8471.670

2,0



40.8472.670

2,3



6.3. WYKONANIE OTWORU POD RDZEŃ WKRĘTA (CORE HOLE)

Montaż prowadnicy wiertła

Wkręcić dedykowaną prowadnicę wiertła w tuleję Szczypic redukcyjnych [40.8461.000].



Używać narzędzi oznaczonych zgodnie z tabelą w punkcie 3. OPIS NARZĘDZI.

	40.8462.080	1,2
	40.8462.120	1,5
	40.8462.150	2,0
	40.8462.180	2,3

Wiercenie otworu

Za pomocą wiertła dedykowanego do wybranego wkręta wykonać otwór pod rdzeń wkręta na pożądaną głębokość.



Używać narzędzi oznaczonych zgodnie z tabelą w punkcie 3. OPIS NARZĘDZI.



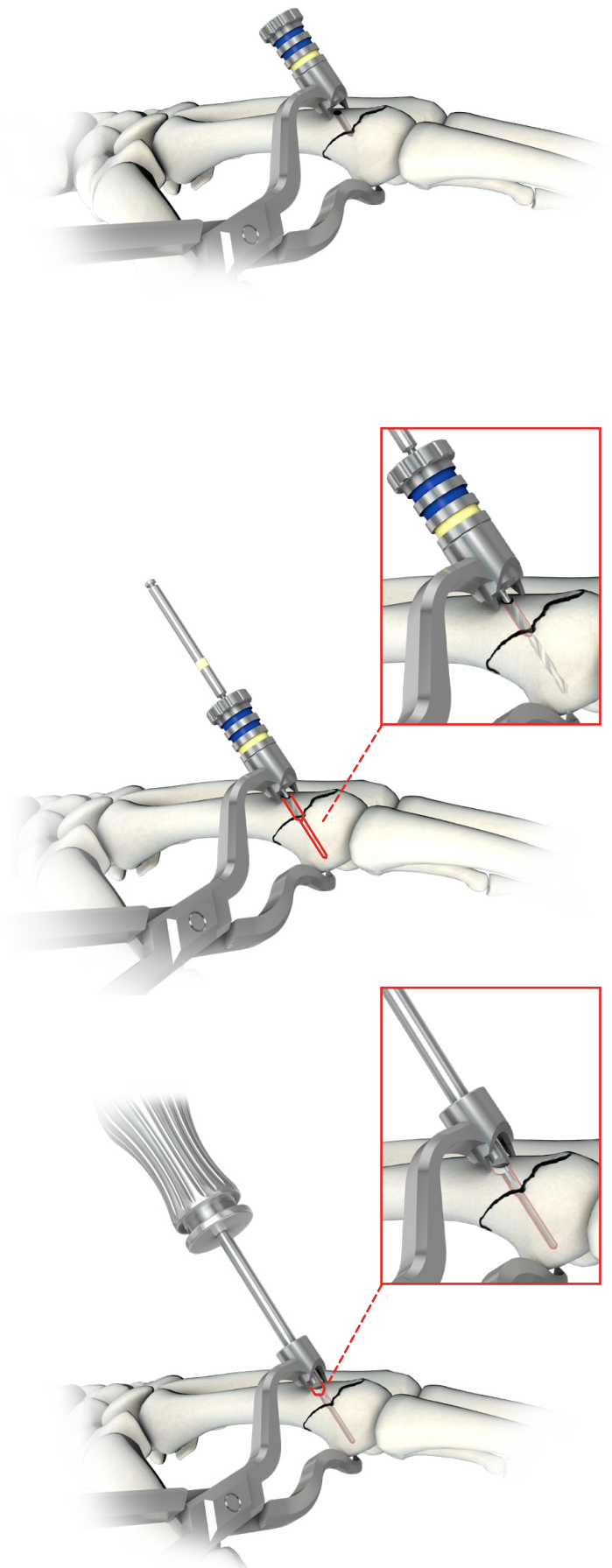
Wiercenie wykonać pod kontrolą RTG celem uniknięcia kolizji wiertła z wprowadzonymi wkrętami.

	40.8467.660	1,2
	40.8468.670	1,5
	40.8470.670	2,0
	40.8479.670	2,3

6.4. POGŁĘBIENIE OTWORU POD ŁEB WKRĘTA

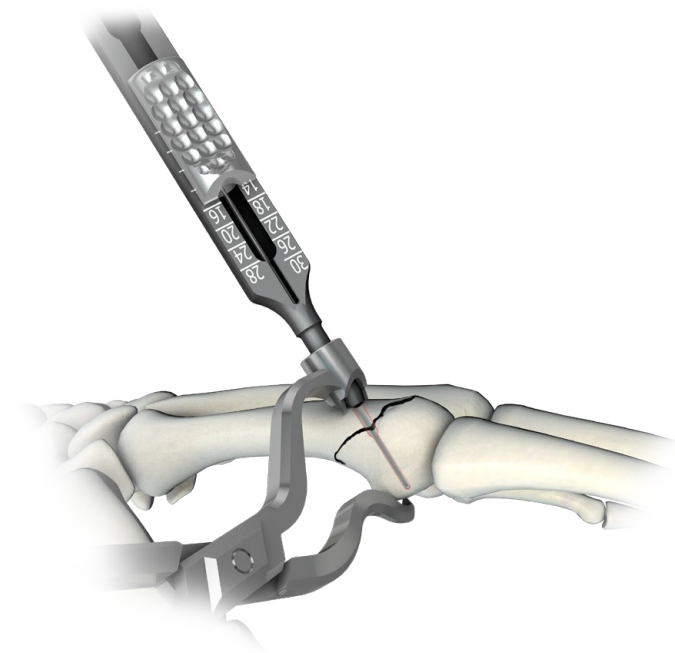
Usunąć prowadnicę wiertła. Wykonać pogłębienie pod łeb wkręta za pomocą pogłębiacza [40.8478.000].

	40.8478.000
	40.6405.300



6.5. POMIAR GŁĘBOKOŚCI OTWORU

W wywierony otwór wprowadzić wzorec głębokości [40.4640.500] aż zaczep końcówki pomiarowej oprze się o zewnętrzną powierzchnię drugiej korówki.

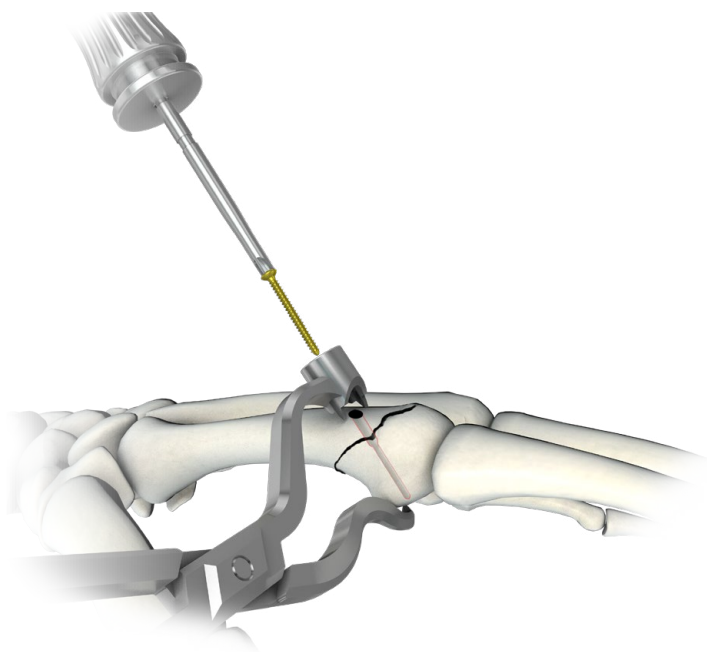
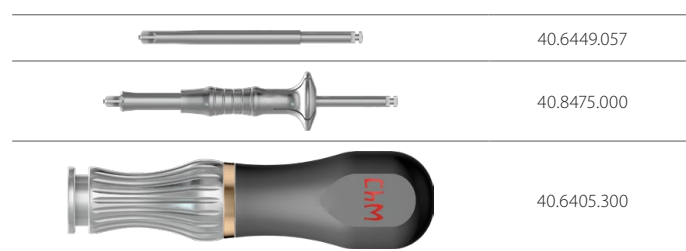


6.6. WPROWADZENIE WKRĘTA

Wprowadzić wybrany wkręt za pomocą rękojeści z szybkozłączem [40.6405.300] oraz grota X [40.6449.057] lub grota X z chwytakiem [40.8475.000].



Jeśli używany jest grot X z chwytakiem [40.8475.000] należy pamiętać o zdjęciu chwytaka z łba wkręta w końcowej fazie wprowadzania.



6.7. ZAMKNIĘCIE RANY

Przed zamknięciem rany wykonać obraz RTG w co najmniej dwóch pozycjach, w celu potwierdzenia pozycji implantów i nastawienia złamania. Upewnić się czy wkręty zostały odpowiednio dokręcone i nie kolidują z powierzchnią stawową. Użyć odpowiedniej techniki chirurgicznej do zamknięcia rany.

7. POSTĘPOWANIE POOPERACYJNE

Zastosować odpowiednie leczenie pooperacyjne. O leczeniu pooperacyjnym i jego prowadzeniu decyduje lekarz. Aby zapobiec ograniczeniom ruchomości, ćwiczenia pacjenta rozpocząć jak najszybciej po zabiegu. Należy jednak zwrócić szczególną uwagę aby nie obciążać kończyny pełnym obciążeniem przed całkowitym zrostem odłamów.

8. USUNIĘCIE IMPLANTU

Decyzję o usunięciu implantu podejmuje lekarz. W celu usunięcia wkrętów, w pierwszej kolejności odblokować wszystkie wkręty blokowane z płytki za pomocą rękojeści z szybkozłączem [40.6405.300] oraz grota X [40.6449.057]. Następnie całkowicie usunąć wkręty z kości. Pozwoli to uniknąć obracania się płytki przy usuwaniu ostatniego wkręta blokowanego



40.6449.057



40.6405.300

9. KARTY KATALOGOWE

9.a. INSTRUMENTARIUM

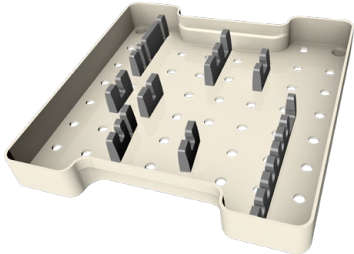











Zestaw 3,0ChLP 4x4 H

15.0203.001

	Nazwa	Nr katalogowy	Szt.
	Instrumentarium 3,0ChLP 4x4 1/2H	15.0203.201	1
	Instrumentarium 3,0ChLP 4x2 1/2H	15.0203.202	1
	Instrumentarium 3,0ChLP 4x2 1/2H	15.0203.203	1
	Pokrywa kontenera 3,0ChLP 4x4H	14.0203.102	1
	Kontener 3,0ChLP 4x4H	14.0203.101	1

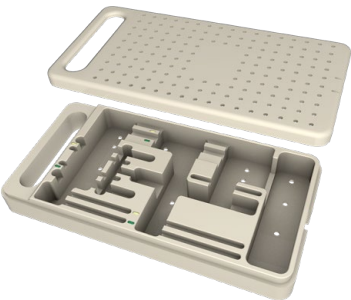

















Instrumentarium 3,0ChLP 4x4 1/2H

15.0203.201

	Nazwa	Nr katalogowy	Szt.
	Paleta na instrumentarium 3,0ChLP 4x4 1/2H	14.0203.201	1
	Szczypce do gnięcia płytek	40.8460.100	2
	Ustalacz odłamków kości 135mm	40.4150.000	1
	Ustalacz odłamków kości 90mm	40.4150.090	1
	Szczypce do cięcia płytek	40.8406.100	1
	Szczypce redukcyjne	40.8461.000	1
	Prowadnica wiertła 0,9	40.8462.090	1
	Prowadnica wiertła 1,2	40.8462.120	1
	Prowadnica wiertła 1,5	40.8462.150	1
	Prowadnica wiertła 2,0	40.8462.200	1
	Prowadnica wiertła 1,8	40.8462.180	1
	Prowadnica wiertła 2,3	40.8462.230	1

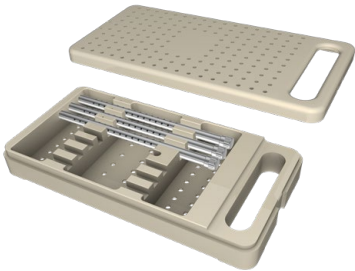




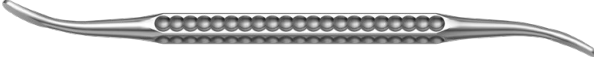


Instrumentarium 3,0ChLP 4x2 1/2H

15.0203.202

	Nazwa	Nr katalogowy	Szt.
	Statyw na instrumentarium 3,0ChLP 4x2 1/2H	14.0203.202	1
	Prowadnica wiertła 0,9/1,2	40.8463.000	1
	Prowadnica wiertła 1,2/1,5	40.8464.000	1
	Prowadnica wiertła 1,5/2,0	40.8465.000	1
	Prowadnica wiertła 1,8/2,3	40.8466.000	1
	Wiertło 0,9/60	40.8467.660	1
	Wiertło 1,2/60	40.8468.660	1
	Wiertło 1,2/70	40.8468.670	1
	Wiertło 1,5/70	40.8469.670	1
	Wiertło 1,5/70	40.8470.670	1
	Wiertło 2,0/70	40.8471.670	1
	Wiertło 1,8/70	40.8479.670	1
	Wiertło 2,3/70	40.8472.670	1
	Wzorzec głębokości	40.4640.500	1
	Pogłębiacz	40.8478.000	1
	Grot X	40.6449.057	1
	Grot X z chwytakiem	40.8475.000	1
	Rękojeść z szybkozłączem	40.6405.300	1

Instrumentarium 3,0ChLP 4x2 1/2H

15.0203.203

	Nazwa	Nr katalogowy	Szt.
	Statyw na instrumentarium 3,0ChLP 4x2 1/2H	14.0203.203	1
	Drut prowadzący 0,8/150	40.8132.150	4
	Drut prowadzący 1,0/150	40.8133.150	4
	Drut prowadzący 1,2/150	40.6466.150	4
	Pinceta anatomiczna delikatna 10,5cm	30.3376.000	1
	Podważka	40.4984.000	1
	Podważka	40.4986.000	1
	Hak	40.8477.000	1

Statyw na płytce 3,0ChLP 4x2 1/4H

14.0203.403

Plate thickness  1.2mm



Statyw nie zawiera implantów



3.8010.006



3.8010.012



3.8011.005



3.8012.005



3.8013.005



3.8014.005



3.8015.007



3.8016.007



3.8017.007



3.8023.006

Statyw na płytce 3,0ChLP 4x2 1/4H

14.0203.404

Plate thickness  1.2mm



Statyw nie zawiera implantów



3.8018.007



3.8019.004



3.8020.004



3.8021.003



3.8022.003



3.8024.002

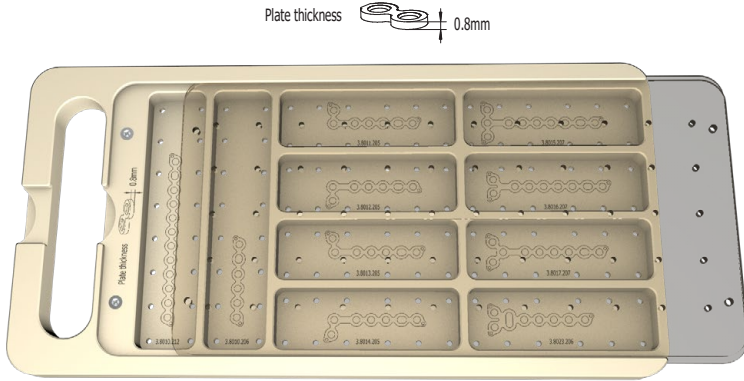


3.8024.008



3.8025.004

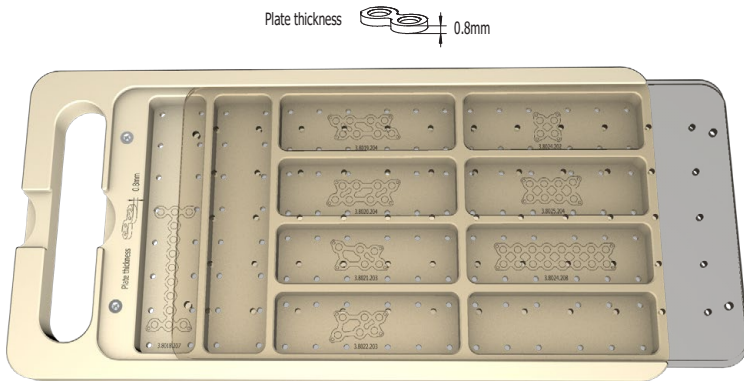
Statyw na płytki 3,0ChLP 4x2 1/4H **14.0203.405**



	3.8010.206
	3.8010.212
	3.8011.205
	3.8012.205
	3.8013.205
	3.8014.205
	3.8015.207
	3.8016.207
	3.8017.207
	3.8023.206

Statyw nie zawiera implantów

Statyw na płytki 3,0ChLP 4x2 1/4H **14.0203.406**



	3.8018.207
	3.8019.204
	3.8020.204
	3.8021.203
	3.8022.203
	3.8024.202
	3.8024.208
	3.8025.204

Statyw nie zawiera implantów

STATYWY NA PŁYTKI - UNIWERSALNE

Statyw na płytki 3,0ChLP 4x2 1/4H

(z pokrywą)

14.0203.401

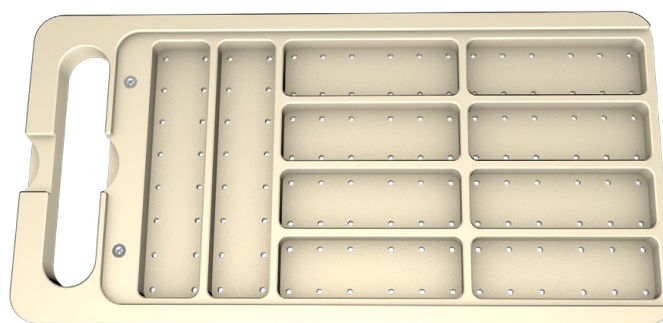


* Statyw nie zawiera implantów

Statyw na płytki 3,0ChLP 4x2 1/4H

(bez pokrywy)

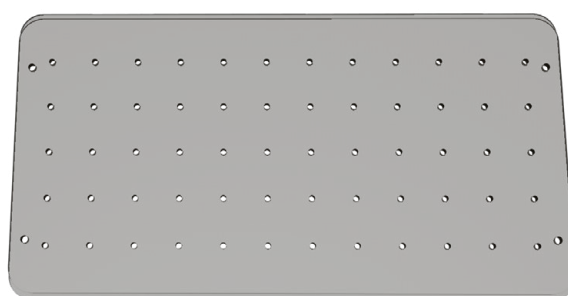
14.0203.402




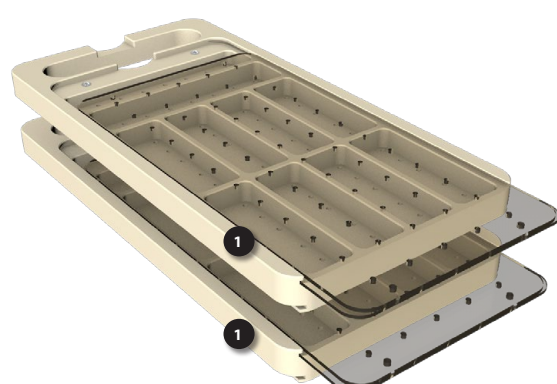
* Statyw nie zawiera implantów

Pokrywa 4x2

14.0000.301



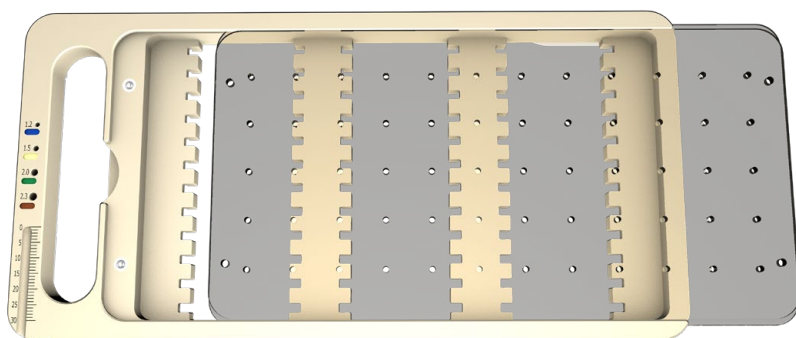
PRZYKŁAD KOMPLETACJI

WARIANT I		WARIANT II	
Pakiet statywów na płytce – jedna pokrywa (<i>max 4</i>)		Osobne statywy na płytce z pokrywkami	
			
Nazwa	Nr katalogowy	Nazwa	Nr katalogowy
1 Statyw na płytce 3,0ChLP 4x2 1/4H	14.0203.402	1 Statyw na płytce 3,0ChLP 4x2 1/4H	14.0203.401
2 Pokrywa 4x2	14.0000.301		

9.c. STATYW NA WKRETY

Statyw na wkręty 3,0ChLP 4x2 1/2H

14.0203.501



Szt.

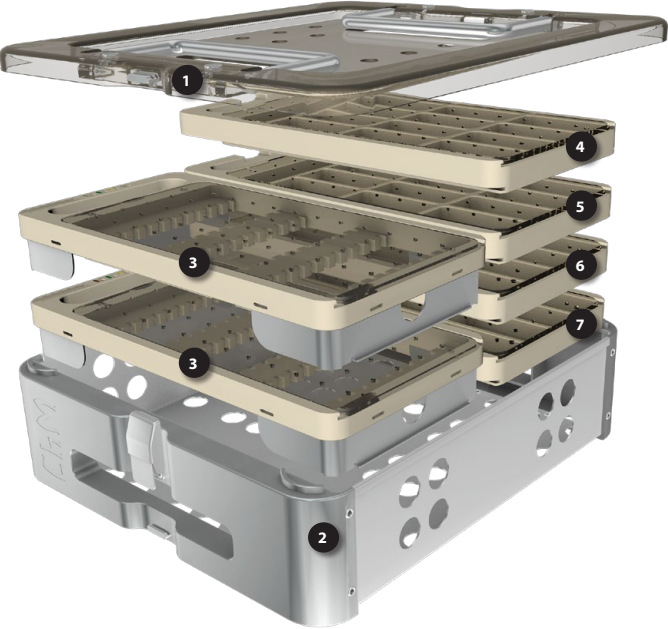


36

Statyw nie zawiera implantów

Max długość wkrętów 20mm

PRZYKŁAD KOMPLETACJI

STATYWY NA IMPLANTY 3,0ChLP	Nazwa	Nr katalogowy
	1 Pokrywa kontenera 3,0ChLP 4x4H	14.0203.105
	2 Kontener 3,0ChLP 4x4H	14.0203.104
	3 Statyw na wkręty 3,0ChLP 4x2 1/2H	14.0203.501
	4 Statyw na płytki 3,0ChLP 4x2 1/4H	14.0203.403
	5 Statyw na płytki 3,0ChLP 4x2 1/4H	14.0203.404
	6 Statyw na płytki 3,0ChLP 4x2 1/4H	14.0203.405
	7 Statyw na płytki 3,0ChLP 4x2 1/4H	14.0203.406

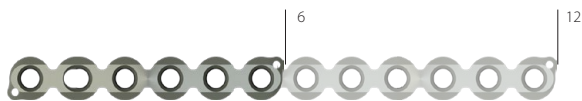
Ti 3,0ChLP płytki prosta



3.8010.120

20

Ti 3,0ChLP płytki prosta



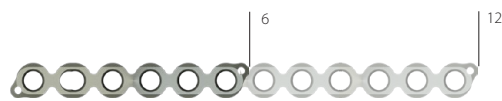
3.8010.006

3.8010.012

6

12

Ti 3,0ChLP płytki prosta



3.8010.206

3.8010.212

6

12

Ti 3,0ChLP płytki L



3.8011.005

3.8012.005

2/5

Ti 3,0ChLP płytki L



3.8011.205

3.8012.205

2/5

Ti 3,0ChLP płytki L 100°



3.8013.005

3.8014.005

2/5

Ti 3,0ChLP płytki L 100°

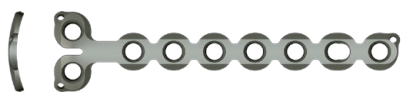


3.8013.205

3.8014.205

2/5

Ti 3,0ChLP płytki T



3.8016.007

2/7

Ti 3,0ChLP płytki T



3.8016.207

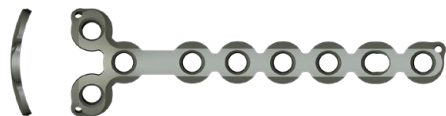
2/7



3,0ChLP płytką Y



1.2



3.8017.007

2/7



3,0ChLP płytką Y



0.8



3.8017.207

2/7



3,0ChLP płytką korekcyjną



1.2



3.8023.006

2/6



3,0ChLP płytką korekcyjną



0.8



3.8023.206

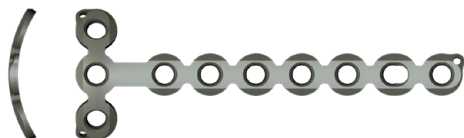
2/6



3,0ChLP płytką T



1.2



3.8015.007

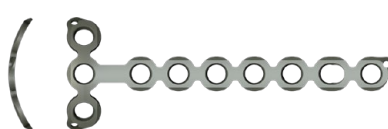
3/7



3,0ChLP płytką T



0.8



3.8015.207

3/7



3,0ChLP płytką H



1.2



3.8018.007

3/7



3,0ChLP płytką H



0.8



3.8018.207

3/7



3,0ChLP płytką równoległobok



1.2



3.8019.004

2/4



3,0ChLP płytką równoległobok



0.8



3.8019.204

2/4



3.8020.004



3.8020.204

Ti

3,0ChLP płytki trapezowa



1.2



L

3.8021.003

R

3.8022.003

2/3

Ti

3,0ChLP płytki trapezowa



0.8



L

3.8021.203

R

3.8022.203

2/3

Ti

3,0ChLP płytki prostokąt



1.2



3.8025.004

2/4

Ti

3,0ChLP płytki prostokąt



0.8



3.8025.204

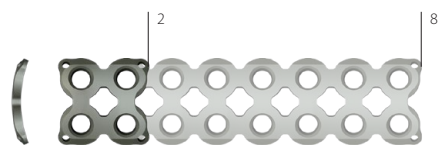
2/4

Ti

3,0ChLP płytki prostokąt



1.2



3.8024.002

2/2

3.8024.008

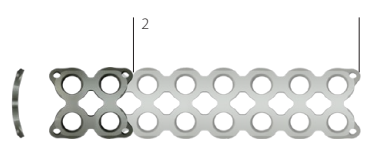
2/8

Ti

3,0ChLP płytki prostokąt



0.8



3.8024.202

2/2

3.8024.208

2/8

TiA

Podkładka pod wkręt 1,2

1.2



3.1951.017

5,5



1

TiA

Podkładka pod wkręt 0,8

0.8



3.1951.016

4,5



1

Ti

Mikropłytki

0.8



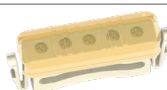
3.7309.000

Len

8


1

3,0ChLP wkręt VA 1,5

Len	TiA	
6	3.8000.506	
7	3.8000.507	
8	3.8000.508	
9	3.8000.509	
10	3.8000.510	
11	3.8000.511	
12	3.8000.512	
13	3.8000.513	
14	3.8000.514	
15	3.8000.515	
16	3.8000.516	
17	3.8000.517	
18	3.8000.518	
19	3.8000.519	
20	3.8000.520	
Szt.		
	5	




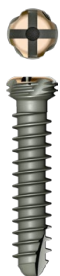
3,0ChLP wkręt VA 2,0

Len	TiA	
6	3.8001.506	
7	3.8001.507	
8	3.8001.508	
9	3.8001.509	
10	3.8001.510	
11	3.8001.511	
12	3.8001.512	
13	3.8001.513	
14	3.8001.514	
15	3.8001.515	
16	3.8001.516	
17	3.8001.517	
18	3.8001.518	
19	3.8001.519	
20	3.8001.520	
22*	3.8001.522	
24*	3.8001.524	
26*	3.8001.526	
28*	3.8001.528	
30*	3.8001.530	
Szt.		
	5	



3,0ChLP wkręt VA 2,3



Len	TiA	
6	3.8002.506	
7	3.8002.507	
8	3.8002.508	
9	3.8002.509	
10	3.8002.510	
11	3.8002.511	
12	3.8002.512	
13	3.8002.513	
14	3.8002.514	
15	3.8002.515	
16	3.8002.516	
17	3.8002.517	
18	3.8002.518	
19	3.8002.519	
20	3.8002.520	
22*	3.8002.522	
24*	3.8002.524	
26*	3.8002.526	
28*	3.8002.528	
30*	3.8002.530	
Szt.		
	5	

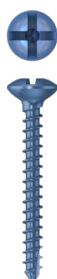


* Dodatkowo dostępne



* Dodatkowo dostępne

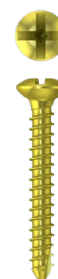
3,0ChLP wkręt 1,2

Len	TiA	
5*	3.8003.505	
6	3.8003.506	
7	3.8003.507	
8	3.8003.508	
9	3.8003.509	
10	3.8003.510	
11*	3.8003.511	
12*	3.8003.512	
13*	3.8003.513	
14*	3.8003.514	
15*	3.8003.515	
Szt.		
	5	





3,0ChLP wkręt 1,5

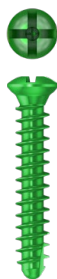
Len	TiA	
6	3.8004.506	
7	3.8004.507	
8	3.8004.508	
9	3.8004.509	
10	3.8004.510	
11	3.8004.511	
12	3.8004.512	
13	3.8004.513	
14	3.8004.514	
15	3.8004.515	
16	3.8004.516	
17	3.8004.517	
18	3.8004.518	
19	3.8004.519	
20	3.8004.520	
Szt.		
	5	





* Dodatkowo dostępne

3,0ChLP wkręt 2,0

Len	TiA	
6	3.8005.506	
7	3.8005.507	
8	3.8005.508	
9	3.8005.509	
10	3.8005.510	
11	3.8005.511	
12	3.8005.512	
13	3.8005.513	
14	3.8005.514	
15	3.8005.515	
16	3.8005.516	
17	3.8005.517	
18	3.8005.518	
19	3.8005.519	
20	3.8005.520	
22*	3.8005.522	
24*	3.8005.524	
26*	3.8005.526	
28*	3.8005.528	
30*	3.8005.530	
Szt.		
	5	



3,0ChLP wkręt 2,3

Len	TiA	
6	3.8006.506	
7	3.8006.507	
8	3.8006.508	
9	3.8006.509	
10	3.8006.510	
11	3.8006.511	
12	3.8006.512	
13	3.8006.513	
14	3.8006.514	
15	3.8006.515	
16	3.8006.516	
17	3.8006.517	
18	3.8006.518	
19	3.8006.519	
20	3.8006.520	
22*	3.8006.522	
24*	3.8006.524	
26*	3.8006.526	
28*	3.8006.528	
30*	3.8006.530	
Szt.		
	5	



* Dodatkowo dostępne

* Dodatkowo dostępne

ChM sp. z o.o.

Lewickie 3b
16-061 Juchnowiec Kościelny
Polska

tel. +48 85 86 86 100

fax +48 85 86 86 101

chm@chm.eu

www.chm.eu



CE 0197