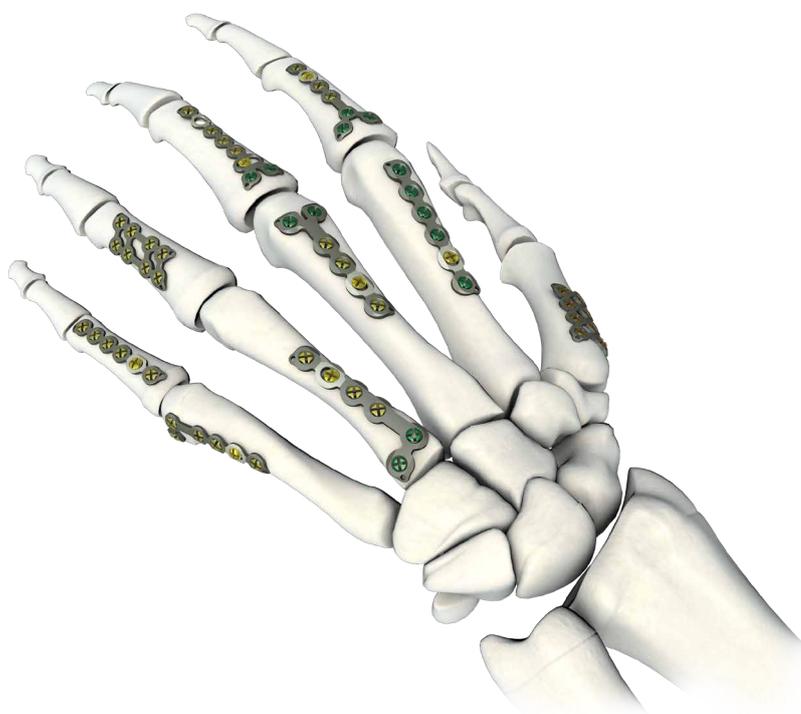


# СНМ®

3,0 ChM Locked Plating  
ChLP system

## СИСТЕМА БЛОКИРУЮЩИХ ИМПЛАНТАТОВ-ЛАДОНЬ

- ОПЕРАЦИОННАЯ ТЕХНИКА
- ИМПЛАНТАТЫ
- ИНСТРУМЕНТЫ



## ОПИСАНИЕ СИМВОЛОВ

	Титан или сплав титана		Длина Н [мм]
	Кобальт		Угол
	Левый		Доступные длины
	Правый		Доступное количество отверстий
	Доступные варианты: левый/правый		Толщина [мм]
	Длина		Масштаб 1:1
	Шлиц торкс		Количество резьбовых отверстий в диафизарной части пластины
	Шлиц торкс канюлированный		Количество блокируемых отверстий в пластине
	Шлиц шестигранный		Переменный угол
	Шлиц шестигранный канюлированный		Кортикальный
	Канюлированный		Спонгиозный
	Блокирующий		Доступный вариант стерильный / нестерильный
	Диаметр [мм]		Смотри операционную технику



Предупреждение – обратить внимание на особую процедуру.



Действие выполнить под контролем рентгеновского аппарата.



Информация о следующих этапах процедуры.



Переход к следующему этапу процедуры.



Возврат к определенному этапу и повторение действия.



Перед применением изделия следует внимательно прочитать инструкцию по применению. Она содержит: показания, противопоказания, нежелательные последствия, а также рекомендации и предупреждения, связанные с применением изделия.



Вышеприведённое описание не является детальной инструкцией по применению - решение о выборе операционной техники принимает врач.

**www.chm.eu**

Номер документа ST/80-301  
 Дата выпуска 14.03.2022  
 Дата обновления P-002-03.10.2023

Производитель оставляет за собой право вносить конструкторские изменения.  
 Актуализированные ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ находятся на веб-сайте: ifu.chm.eu

<b>1. ВВЕДЕНИЕ</b>	<b>5</b>
<b>2. ОПИСАНИЕ ИМПЛАНТАТА</b>	<b>6</b>
<b>3. ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ</b>	<b>8</b>
<b>4. ОПЕРАЦИОННАЯ ТЕХНИКА</b>	<b>9</b>
4.1. РЕПОЗИЦИЯ ПЕРЕЛОМА	9
4.2. ПОДБОР ИМПЛАНТАТА	9
4.3. ВРЕМЕННАЯ ФИКСАЦИЯ ПЛАСТИНЫ	9
4.4. ВВЕДЕНИЕ ВИНТОВ В ЭПИФИЗАРНУЮ ЧАСТЬ ПЛАСТИНЫ	9
4.5. ВВЕДЕНИЕ ВИНТА В ПРОДОЛГОВАТОЕ ОТВЕРСТИЕ ДИАФИЗАРНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТИНЫ	9
4.6. ВВЕДЕНИЕ ВИНТОВ В ДИАФИЗАРНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТИНЫ	9
4.7. ЗАКРЫТИЕ РАНЫ	9
<b>5. ОПЕРАЦИОННЫЕ ПРОЦЕДУРЫ</b>	<b>10</b>
5.а. ПРОЦЕДУРА ВВЕДЕНИЯ ВИНТА В БЛОКИРУЕМОЕ ОТВЕРСТИЕ	10
5.б. ПРОЦЕДУРА ВВЕДЕНИЯ ВИНТА В ПРОДОЛГОВАТОЕ ОТВЕРСТИЕ	12
5.в. МОДЕЛИРОВАНИЕ ПЛАСТИНЫ	14
5.г. ОБРЕЗАНИЕ ПЛАСТИНЫ	15
<b>6. ОПЕРАЦИОННАЯ ТЕХНИКА LAG SCREW</b>	<b>16</b>
6.1. ПОДБОР ИМПЛАНТАТА	16
6.2. ВЫПОЛНЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ ДИАМЕТРА ВИНТА ( <i>GLIDING HOLE</i> )	16
6.3. ВЫПОЛНЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ ПОД СТЕРЖЕНЬ ВИНТА ( <i>CORE HOLE</i> )	17
6.4. УГЛУБЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ ПОД ГОЛОВКУ ВИНТА	17
6.5. ИЗМЕРЕНИЕ ГЛУБИНЫ ОТВЕРСТИЯ	18
6.6. ВВЕДЕНИЕ ВИНТА	18
6.7. ЗАКРЫТИЕ РАНЫ	19
<b>7. ПОСЛЕОПЕРАЦИОННЫЙ УХОД</b>	<b>19</b>
<b>8. УДАЛЕНИЕ ИМПЛАНТАТА</b>	<b>19</b>
<b>9. КАТАЛОЖНЫЕ СТРАНИЦЫ</b>	<b>20</b>
9.1. ИНСТРУМЕНТЫ	20
9.2. ПОДСТАВКА ДЛЯ ПЛАСТИН	24
9.3. ПОДСТАВКА ДЛЯ ВИНТОВ	27
9.4. ПЛАСТИНЫ	29
9.5. ВИНТЫ	32



## 1. ВВЕДЕНИЕ

Инструкция касается блокируемых пластин системы 3,0ChLP предназначенных для стабилизации мелких костей ладони. Пластины входят в состав системы блокируемых пластин ChLP разработанной компанией **СЪМ**. Представленный ассортимент имплантатов изготовлен из материалов согласно требованиям стандарта ISO 5832.

В состав набора входят:

- имплантаты (*пластины и винты*),
- набор инструментов, в состав которого входят инструменты для проведения операции,
- инструкция.

### Назначение

- переломы мелких костей ладони,
- неправильные сращения и отсутствие сращения,
- хирургические коррекции, остеотомии.

### Подбор и моделирование пластин

Пластины доступны в различных вариантах длины и ширины. Это позволяет сделать оптимальный подбор имплантата для различных видов переломов. Допускается моделирование пластин.



Перед применением изделия следует внимательно прочитать инструкцию по применению. Она содержит: показания, противопоказания, нежелательные последствия, а также рекомендации и предупреждения, связанные с применением изделия.



Вышеприведённое описание не является детальной инструкцией по применению - решение о выборе операционной техники принимает врач.

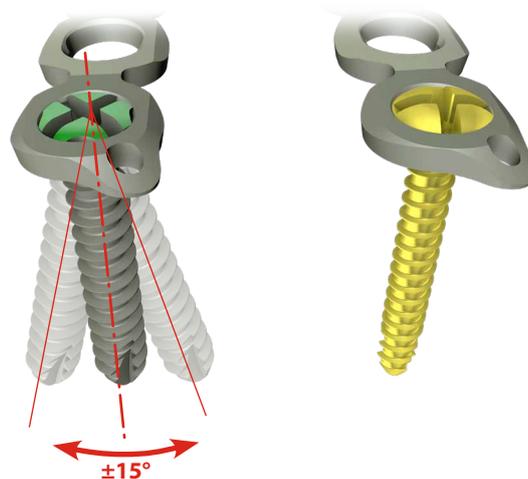
## 2. ОПИСАНИЕ ИМПЛАНТАТА

Мелкие пластины входят в состав системы 3,0ChLP. В состав системы входят также блокирующие винты. Для удобства идентификации пластина и блокирующие титановые винты окрашены в серый цвет.



### Анатомический профиль:

- соответствует контуру кости,
- 2 толщины и 2 ширины пластин для оптимального соответствия,
- неострые верхние фаски значительно ограничивают раздражение околоимплантационных тканей.

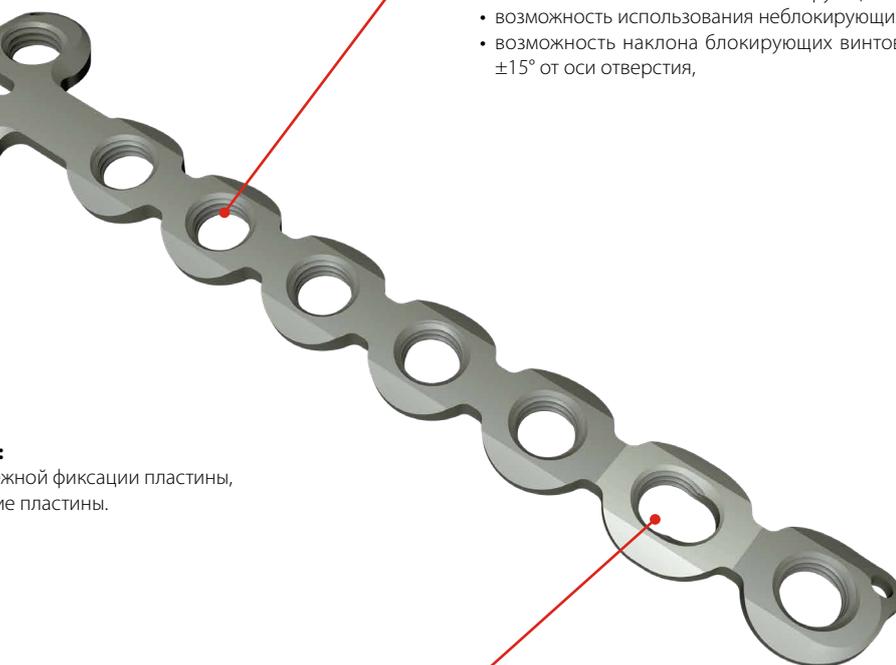


### Блокируемые отверстия:

- возможность использования блокирующих винтов,
- возможность использования неблокирующих винтов,
- возможность наклона блокирующих винтов в диапазоне  $\pm 15^\circ$  от оси отверстия,

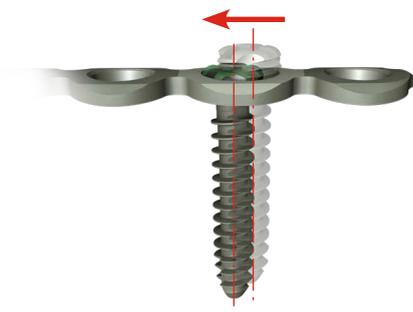
### Отверстия для спиц Киршнера:

- отверстия для временной надежной фиксации пластины,
- упрощенное позиционирование пластины.



### Продолговатое отверстие:

- возможность выполнения компрессии,
- возможность использования блокирующих винтов,
- возможность использования неблокирующих винтов.



## Свойства и функции системы винтов 3,0ChLP:

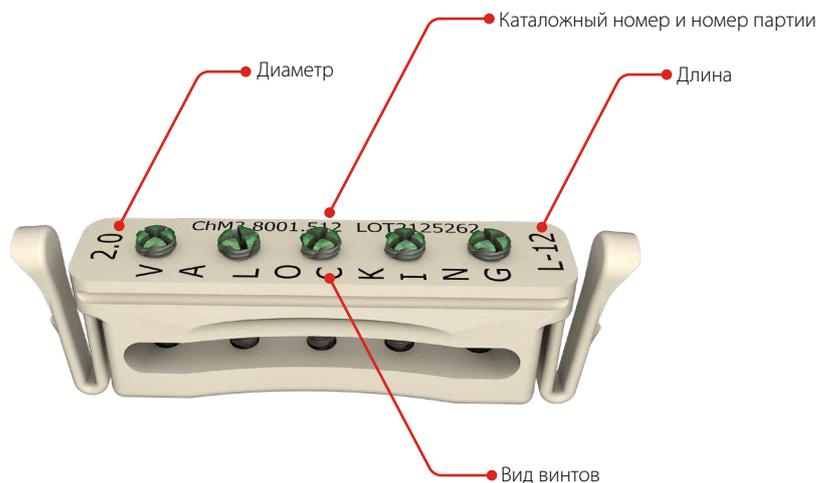
- оптимальная подборка имплантатов - все винты могут быть использованы во всех отверстиях пластины,
- удобная идентификация - винты окрашены в соответствии с таблицей цветов (Табл.1),
- кодировка цветом - каждому диаметру винта соответствует свой цвет, которым обозначены предназначенные для него инструменты используемые для имплантации.

Диаметр винта	Цвет винта	Винты блокирующие VA	Винты неблокирующие
1,2мм	Синий	—	
1,5мм	Желтый		
2,0мм	Зеленый		
2,3мм	Коричневый		

Табл.1 Таблица цветов для винтов.

Все винты системы 3,0ChLP упаковываются в упаковки (клипсы). В клипсе находится 5 шт. винтов данной длины. На клипсе находится дополнительная информация для удобной идентификации винтов:

- вид винта (VA LOCKING, CORTICAL),
- диаметр винта (1,2, 1,5, 2,0, 2,3),
- длина винта,
- каталожный номер и номер партии.



Упаковки (клипсы) с винтами размещены на подставке для винтов 3,0ChLP 4x2 1/2H [14.0203.501].



### 3. ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ

Инструменты обозначены цветом который соответствует диаметру винта. Сверла и направляющие имеют 1 или 2 цветные полоски:

- 1 цветная полоска - инструменты предназначенные для сверления отверстий под стержень винта (Core hole),
- 2 цветные полоски - инструменты предназначенные для сверления отверстий под внешний диаметр винта (Gliding hole).

Сопоставление инструментов кодированных цветом:

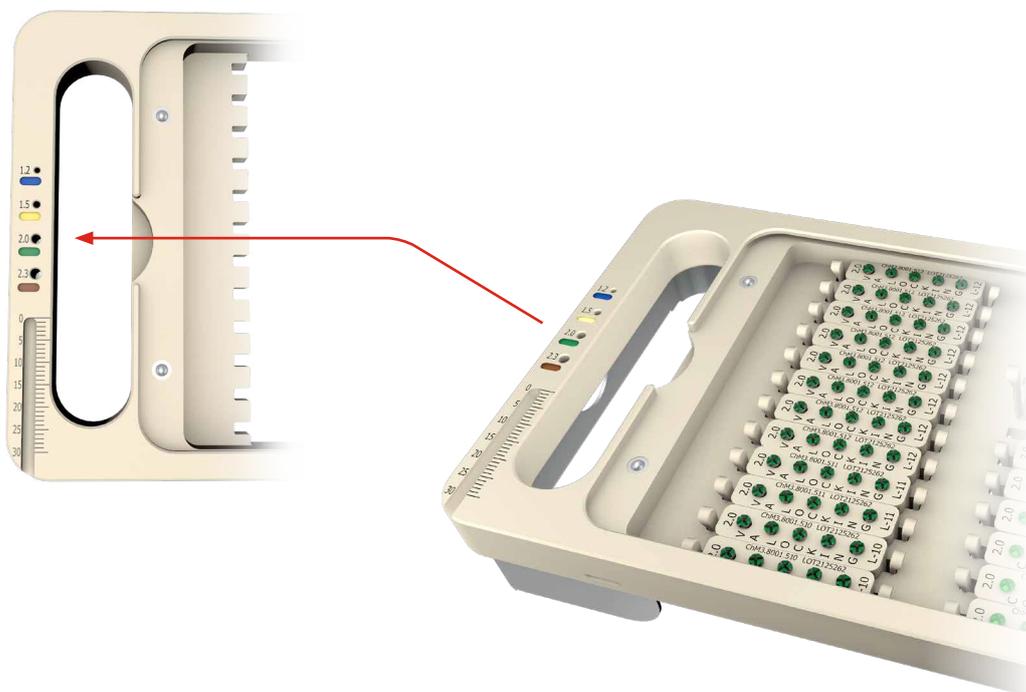
Диаметр винта	Цвет винта	Сверло под стержень винта (Core hole)	Сверло под внешний диаметр винта (Gliding hole)	Направитель сверла двойной	Направитель сверла под стержень винта (Core hole)	Направитель сверла под внешний диаметр винта (Gliding hole)
1,2мм	Синий					
1,5мм	Желтый					
2,0мм	Зеленый					
2,3мм	Коричневый					



Клещи сокращенные

Подставка для винтов имеет:

- отверстия позволяющие идентификацию диаметра винта,
- цветные полоски для удобного подбора инструментов под диаметр винта,
- линейка для измерения длины винтов.



## 4. ОПЕРАЦИОННАЯ ТЕХНИКА

### 4.1. РЕПОЗИЦИЯ ПЕРЕЛОМА

Выполнить репозицию перелома. В случае необходимости временно зафиксировать костные отломки при помощи спиц Киршнера, костодержателя и/или клещей сокращенных..

### 4.2. ПОДБОР ИМПЛАНТАТА

Подобрать нужный размер имплантата к виду и месту перелома, величине и строению кости. В случае необходимости моделировать (в соответствии с процедурой 5в) и укоротить пластину (в соответствии с процедурой 5з).

### 4.3. ВРЕМЕННАЯ ФИКСАЦИЯ ПЛАСТИНЫ

Установить временно имплантат вводя направляющие спицы 0,8/150 [40.8132.150] в соответствующие отверстия в пластине.

40.8132.150



Подтвердить правильное положение при помощи рентгеновского снимка.

### 4.4. ВВЕДЕНИЕ ВИНТОВ В ЭПИФИЗАРНУЮ ЧАСТЬ ПЛАСТИНЫ

Ввести блокирующий или кортикальный винт, соответствующей длины и выбранного диаметра, в блокируемое отверстие эпифизарной части пластины (в соответствии с процедурой 5б).

### 4.5. ВВЕДЕНИЕ ВИНТА В ПРОДОЛГОВАТОЕ ОТВЕРСТИЕ ДИАФИЗАРНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТИНЫ

Ввести блокирующий или кортикальный винт, соответствующей длины и выбранного диаметра, в продолговатое отверстие дифизарной части пластины (в соответствии с процедурой 5а). В случае необходимости выполнить компрессию.

### 4.6. ВВЕДЕНИЕ ВИНТОВ В ДИАФИЗАРНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТИНЫ

Ввести блокирующие или кортикальные винты, соответствующей длины и выбранного диаметра, в блокируемые отверстия дифизарной части пластины (в соответствии с процедурой 5б).

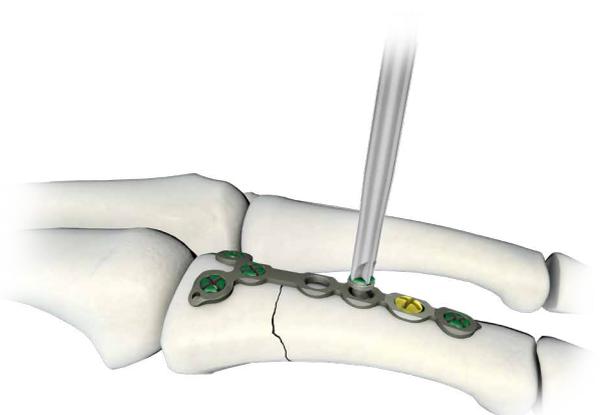
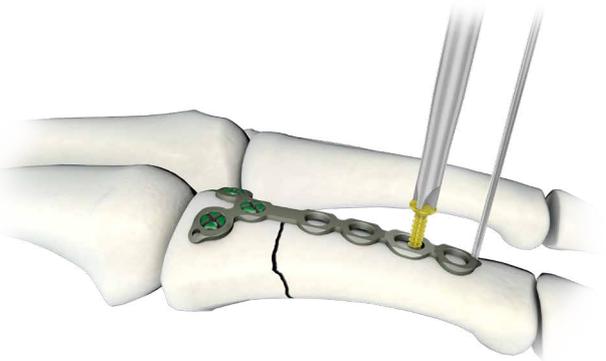
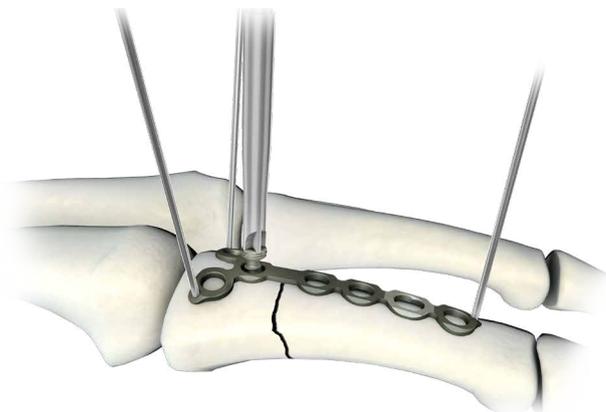
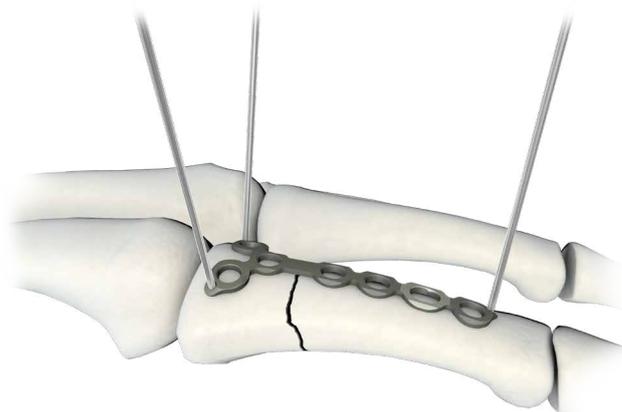


Кортикальные винты вводить в отломок перед введением блокирующих винтов.

Об очередности и количестве вводимых блокирующих и кортикальных винтов решение принимает врач.

### 4.7. ЗАКРЫТИЕ РАНЫ

Перед закрытием раны следует выполнить рентгеновский снимок, по крайней мере в двух проекциях, чтобы подтвердить положение имплантатов и репозицию перелома. Следует убедиться в том, что винты правильно дожаты и не проникают в суставную поверхность. Использовать соответствующую хирургическую технику для закрытия раны.



## 5. ОПЕРАЦИОННЫЕ ПРОЦЕДУРЫ

### 5.а. ПРОЦЕДУРА ВВЕДЕНИЯ ВИНТА В БЛОКИРУЕМОЕ ОТВЕРСТИЕ

#### Установка направителя

Установить направитель сверла в выбранное отверстие.



Использовать инструменты обозначенные в соответствии с таблицей в пункте 3.ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ.

Превышение угла наклона более 15° может быть причиной неправильной блокировки винта VA в отверстии пластины.

	40.8463.000	1,2
	40.8464.000	1,5
	40.8465.000	2,0
	40.8466.000	2,3

#### Сверление отверстия

В требуемой позиции при помощи предназначенного сверла выполнить отверстие нужной глубины.



Использовать инструменты обозначенные в соответствии с таблицей в пункте 3.ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ.



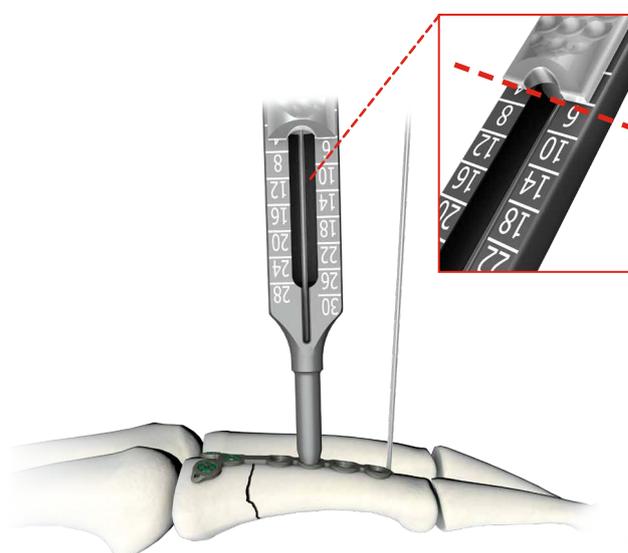
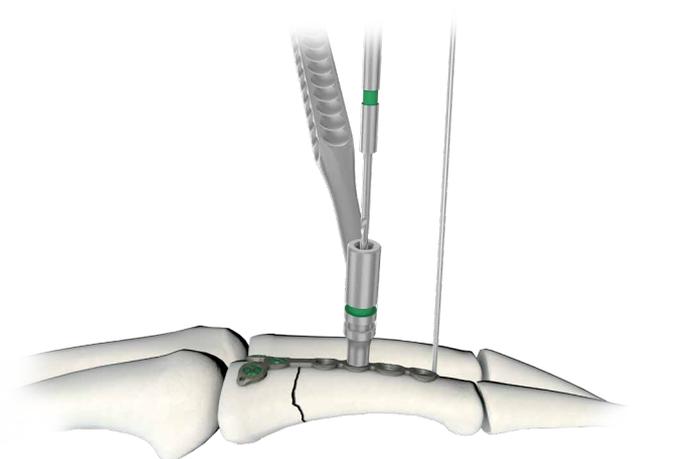
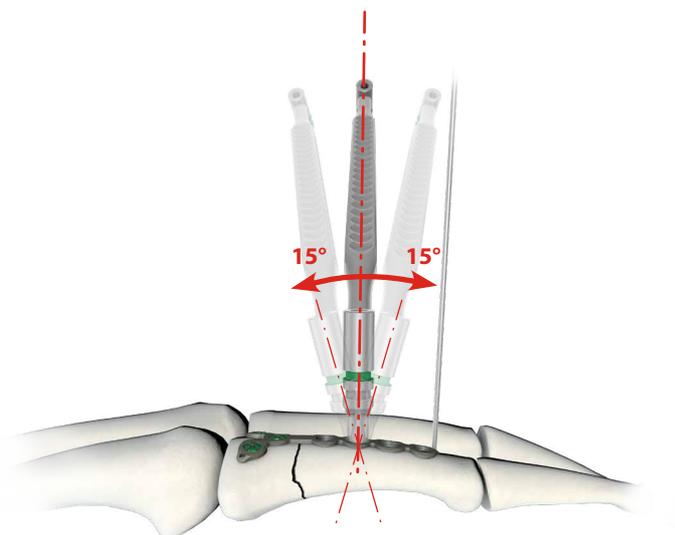
Сверление выполнить используя рентгенографический контроль для избежания коллизии сверла с введенными винтами.

	40.8467.660	1,2
	40.8468.670	1,5
	40.8470.670	2,0
	40.8479.670	2,3

#### Измерение глубины отверстия

В высверленное отверстие ввести измеритель глубины [40.4640.500]. Вводить пока конец измерителя не упрется во внешнюю поверхность второго кортикального слоя.

	40.4640.500
--	-------------



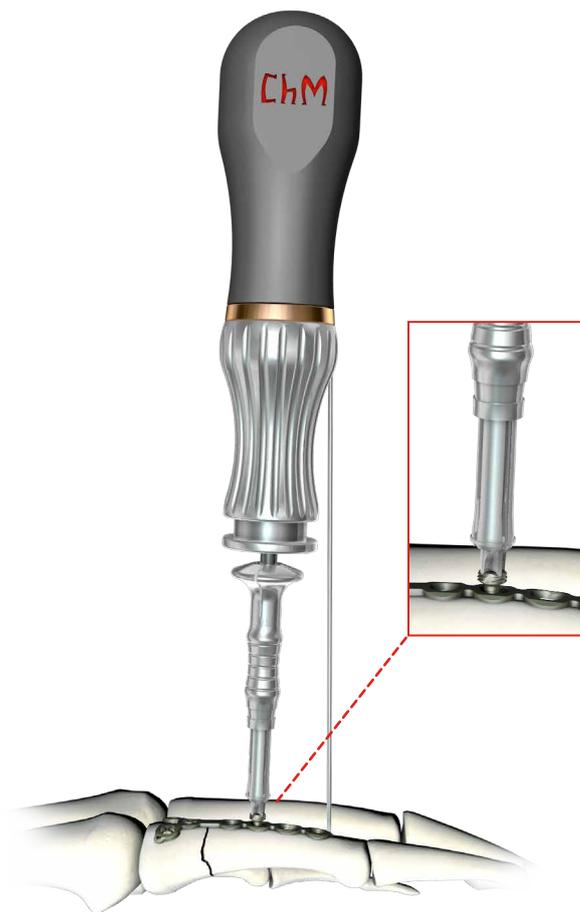
## Введение винта

Ввести выбранный винт при помощи рукоятки с быстроразъемным соединением [40.6405.300] и наконечника X [40.6449.057] или наконечника X с держателем [40.8475.000].



Если используется наконечник X с держателем [40.8475.000] следует помнить о том, чтобы снять держатель с головки винта на конечном этапе введения.

	40.6449.057
	40.8475.000
	40.6405.300



## 5.6. ПРОЦЕДУРА ВВЕДЕНИЯ ВИНТА В ПРОДОЛГОВАТОЕ ОТВЕРСТИЕ

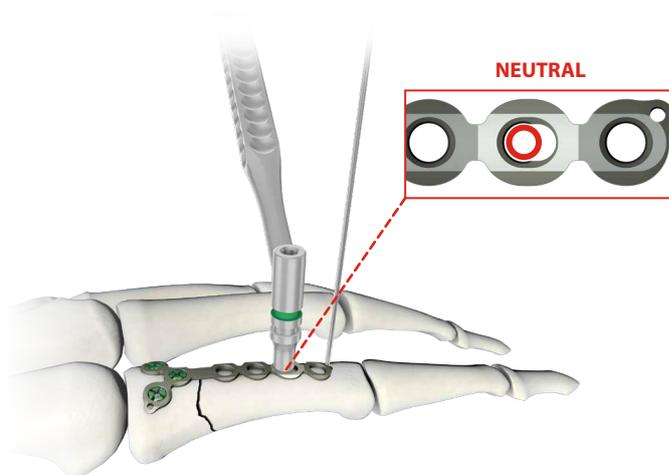
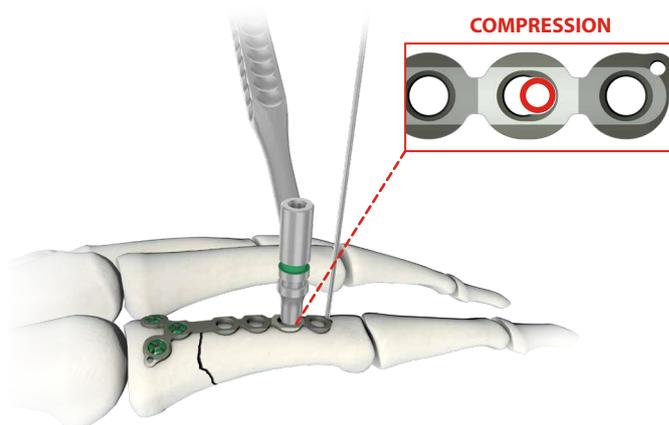
### Установка направителя

Установить направитель сверла в требуемом положении (*компрессионном или нейтральном*).



Использовать инструменты обозначенные в соответствии с таблицей в пункте 3.ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ.

	40.8463.000	1,2
	40.8464.000	1,5
	40.8465.000	2,0
	40.8466.000	2,3



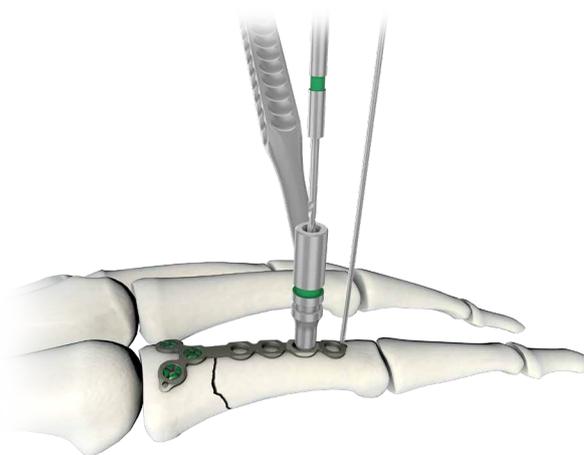
### Сверление отверстия

В требуемой позиции при помощи сверла предназначенного для винта выполнить отверстие нужной глубины.



Использовать инструменты обозначенные в соответствии с таблицей в пункте 3.ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ.

	40.8467.660	1,2
	40.8468.670	1,5
	40.8470.670	2,0
	40.8479.670	2,3

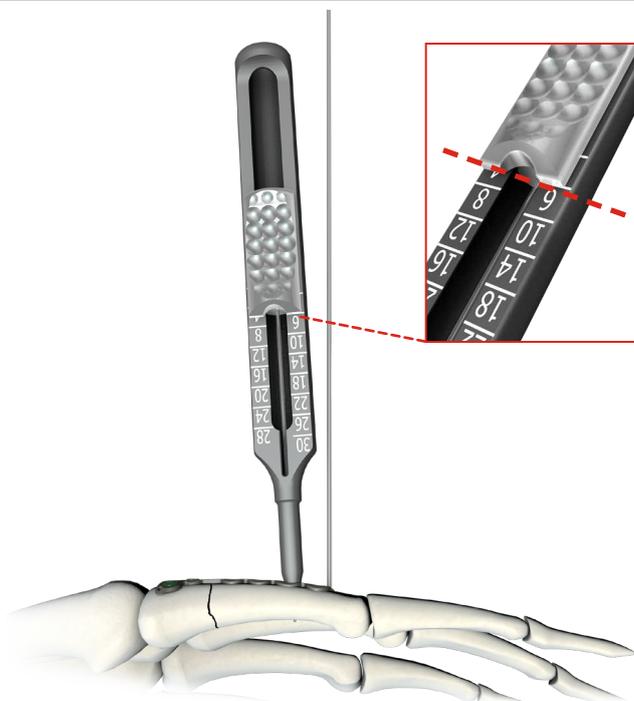


### Измерение глубины отверстия

В высверленное отверстие ввести измеритель глубины **[40.4640.500]**. Вводить пока конец измерителя не упрется во внешнюю поверхность второго кортикального слоя.



40.4640.500



### Введение винта

Ввести выбранный винт при помощи рукоятки с быстроразъемным соединением **[40.6405.300]** и наконечника X **[40.6449.057]** или наконечника X с держателем **[40.8475.000]**.



Если используется наконечник X с держателем **[40.8475.000]** следует помнить о том, чтобы снять держатель с головки винта на конечном этапе введения.



40.6449.057



40.8475.000



40.6405.300



## 5.В. МОДЕЛИРОВАНИЕ ПЛАСТИНЫ

Моделирование выполнить используя для этого клещи для выгибания пластин [40.8460.100].



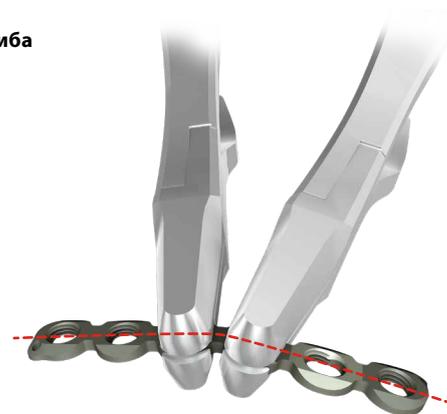
40.8460.100

Установить два соседних отверстия пластины в месте изгиба на установочных штифтах и зажать клещи.

Согнуть пластину на требуемый угол, однако не загибать пластину одинарною более чем на  $20^{\circ} \pm 25^{\circ}$ . Если понадобится повторить изгиб устанавливая пластину на следующих двух отверстиях.



линия изгиба



## 5.г. ОБРЕЗАНИЕ ПЛАСТИНЫ

Обрезание выполнить при помощи Клещей для резания пластин [40.8406.100].



40.8406.100

Определить требуемую длину имплантата и установить выбранное отверстие пластины на установочном штифте.

Зажать рукоятки клещей и обрезать пластину. В процессе резки поддерживать отрезанную часть пластины. Укороченная пластина останется на установочном штифте.



Удаление острых граней.

Обернуть пластину на 180°, установить последнее отверстие пластины на установочном штифте. Зажать рукоятки клещей также как и при обрезании пластины - старые грани затупятся.

## 6. ОПЕРАЦИОННАЯ ТЕХНИКА LAG SCREW

### 6.1. ПОДБОР ИМПЛАНТАТА

Подобрать соответствующий диаметр винта к виду и месту перелома, величине и строению кости.

### 6.2. ВЫПОЛНЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ ДИАМЕТРА ВИНТА (GLIDING HOLE)

#### Монтаж направителя сверла

Вкрутить соответствующий направитель сверла во втулку Клещей сокращенных [40.8461.000].



Использовать инструменты обозначенные в соответствии с таблицей в пункте 3.ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ.



40.8461.000



40.8462.120

1,2



40.8462.150

1,5



40.8462.200

2,0



40.8462.230

2,3

#### Установка клещей на кости

Установить клещи сокращенные на кости в положении соответствующем виду и месту перелома. Зажать рукоятки клещей сокращенных соответствующей силой.

#### Сверление отверстия

При помощи предназначенного для винта сверла выполнить отверстие имеющее диаметр винта. Отверстие выполнить нужной глубины.



Использовать инструменты обозначенные в соответствии с таблицей в пункте 3.ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ.



40.8468.660

1,2



40.8469.670

1,5



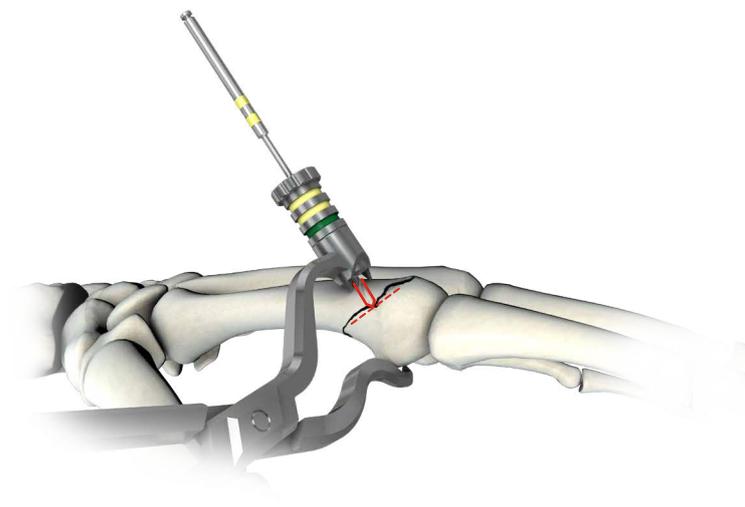
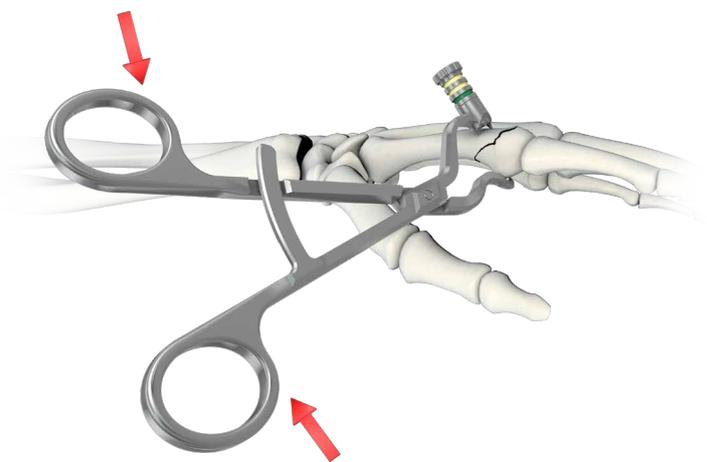
40.8471.670

2,0



40.8472.670

2,3



### 6.3. ВЫПОЛНЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ ПОД СТЕРЖЕНЬ ВИНТА (CORE HOLE)

#### Монтаж направлятеля сверла

Вкрутить соответствующий направлятель сверла во втулку Клещей сокращенных [40.8461.000].



Использовать инструменты обозначенные в соответствии с таблицей в пункте 3.ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ.

	40.8462.080	1,2
	40.8462.120	1,5
	40.8462.150	2,0
	40.8462.180	2,3

#### Сверление отверстия

При помощи предназначенного для винта сверла выполнить отверстие под стержень винта. Отверстие выполнить нужной глубины.



Использовать инструменты обозначенные в соответствии с таблицей в пункте 3.ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ.



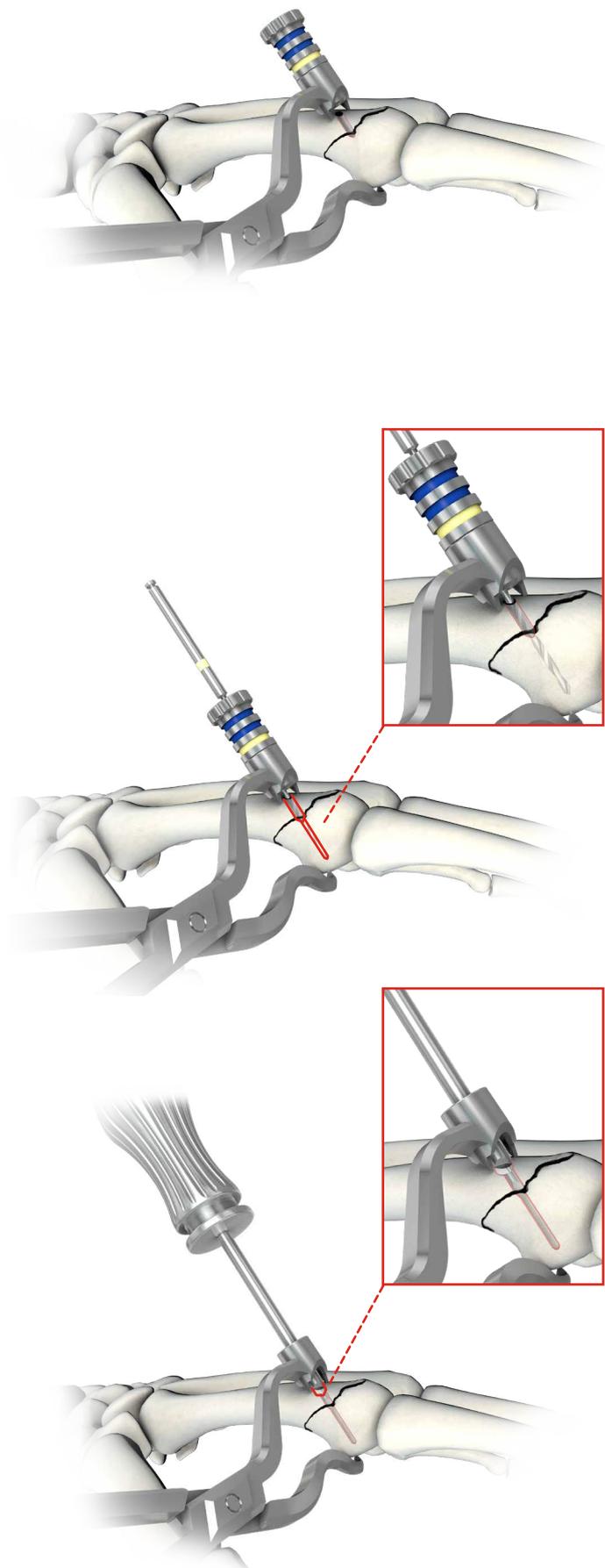
Сверление выполнить используя рентгенографический контроль для избежания коллизии сверла с введенными винтами.

	40.8467.660	1,2
	40.8468.670	1,5
	40.8470.670	2,0
	40.8479.670	2,3

### 6.4. УГЛУБЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ ПОД ГОЛОВКУ ВИНТА

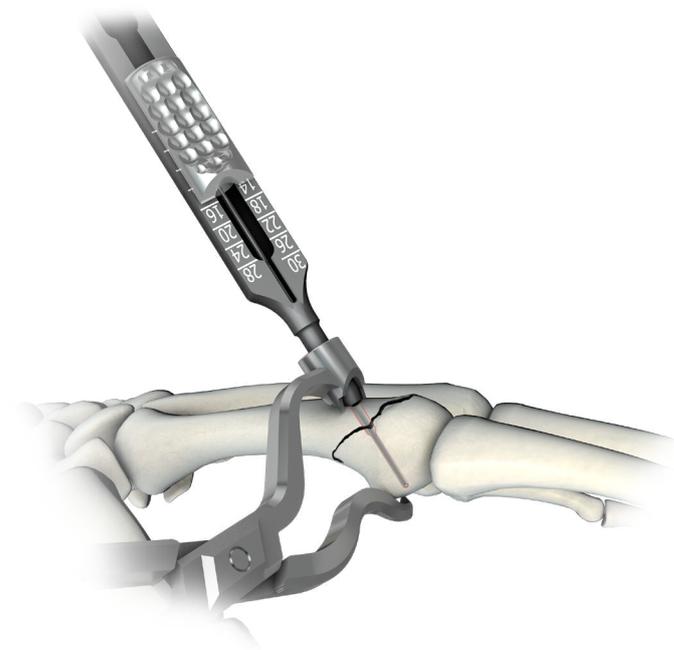
Удалить направлятель сверла. Выполнить углубление под головку винта при помощи зенкера [40.8478.000].

	40.8478.000
	40.6405.300



## 6.5. ИЗМЕРЕНИЕ ГЛУБИНЫ ОТВЕРСТИЯ

В высверленное отверстие ввести измеритель глубины **[40.4640.500]**. Вводить пока конец измерителя не упрется во внешнюю поверхность второго кортикального слоя.

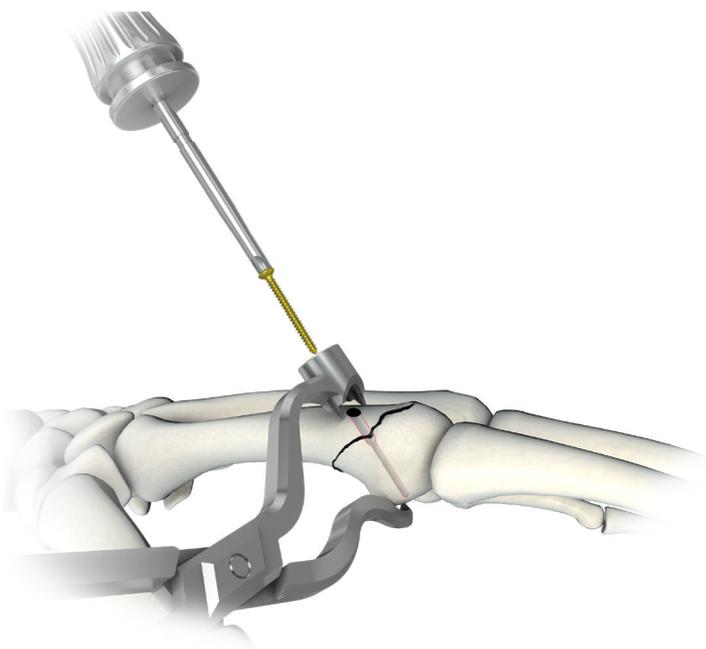


## 6.6. ВВЕДЕНИЕ ВИНТА

Ввести выбранный винт при помощи рукоятки с быстроразъемным соединением **[40.6405.300]** и наконечника X **[40.6449.057]** или наконечника X с держателем **[40.8475.000]**.



Если используется наконечник X с держателем **[40.8475.000]** следует помнить о том, чтобы снять держатель с головки винта на конечном этапе введения.



## 6.7. ЗАКРЫТИЕ РАНЫ

Перед закрытием раны следует выполнить рентгеновский снимок, по крайней мере в двух проекциях, чтобы подтвердить положение имплантатов и репозицию перелома. Следует убедиться в том, что винты правильно дожаты и не проникают в суставную поверхность. Использовать соответствующую хирургическую технику для закрытия раны.

## 7. ПОСЛЕОПЕРАЦИОННЫЙ УХОД

Применить соответствующее послеоперационное лечение. О послеоперационном лечении и порядке его проведения решение принимает врач. Для того, чтобы избежать ограничений в движении, пациент должен начать выполнять упражнения как можно скорее после операции. Следует обратить особое внимание, чтобы не нагружать конечности полной нагрузкой перед окончательным сращением отломков.

## 8. УДАЛЕНИЕ ИМПЛАНТАТА

Решение об удалении имплантата принимает врач. Для удаления винтов, в первую очередь следует отблокировать все винты блокирующие пластину при помощи рукоятки с быстросъемным соединением **[40.6405.300]** и наконечника X **[40.6449.057]**. После чего полностью удалить винты из кости. Это предотвратит вращение пластины при удалении последнего блокирующего винта.



40.6449.057



40.6405.300

## 9. КАТАЛОЖНЫЕ СТРАНИЦЫ

## 9.1. ИНСТРУМЕНТЫ

## Инструменты для 3,0ChLP 4x4 Н

15.0203.001

	Название	№ по кат.	Шт.
	Инструменты 3.0ChLP 4x2 1/2Н	15.0203.201	1
	Инструменты 3.0ChLP 4x2 1/2Н	15.0203.202	1
	Инструменты 3.0ChLP 4x2 1/2Н	15.0203.203	1
	Покрышка для контейнера 3,0ChLP 4x4Н	14.0203.102	1
	Контейнер 3,0ChLP 4x4Н	14.0203.101	1

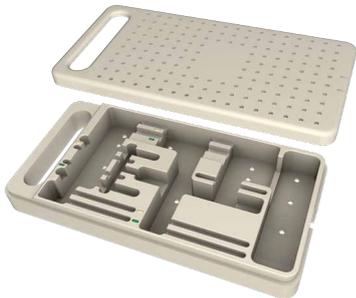
## Инструменты 3,0ChLP 4x2 1/2H

15.0203.201

	Название	№ по кат.	Шт.
	Поддон для инструментов для 3,0ChLP 4x4 1/2H	14.0203.201	1
	Клещи для выгибания пластин	40.8460.100	2
	Костодержатель 135мм	40.4150.000	1
	Костодержатель 90мм	40.4150.090	1
	Клещи для резания пластин	40.8406.100	1
	Клещи сокращённые	40.8461.000	1
	Направитель сверла 0,9	40.8462.090	1
	Направитель сверла 1,2	40.8462.120	1
	Направитель сверла 1,5	40.8462.150	1
	Направитель сверла 2,0	40.8462.200	1
	Направитель сверла 1,8	40.8462.180	1
	Направитель сверла 2,3	40.8462.230	1

Инструменты 3,0ChLP 4x2 1/2H

15.0203.202

	Название	№ по кат.	Шт.
	Подставка для инструментов 3,0ChLP 4x2 1/2H	14.0203.202	1
	Направитель сверла 0,9/1,2	40.8463.000	1
	Направитель сверла 1,2/1,5	40.8464.000	1
	Направитель сверла 1,5/2,0	40.8465.000	1
	Направитель сверла 1,8/2,3	40.8466.000	1
	Сверло 0,9/60	40.8467.660	1
	Сверло 1,2/60	40.8468.660	1
	Сверло 1,2/70	40.8468.670	1
	Сверло 1,5/70	40.8469.670	1
	Сверло 1,5/70	40.8470.670	1
	Сверло 2,0/70	40.8471.670	1
	Сверло 1,8/70	40.8479.670	1
	Сверло 2,3/70	40.8472.670	1
	Измеритель глубины	40.4640.500	1
	Зенкер	40.8478.000	1
	Наконечник X	40.6449.057	1
	Наконечник X с держателем	40.8475.000	1
	Наконечник X с держателем	40.6405.300	1

## Инструменты 3,0ChLP 4x2 1/2H

15.0203.203

	Название	№ по кат.	Шт.
	Подставка для инструментов 3,0ChLP 4x2 1/2H	14.0203.203	1
	Спица-направитель 0,8/150	40.8132.150	4
	Спица-направитель 1,0/150	40.8133.150	4
	Спица-направитель 1,2/150	40.6466.150	4
	Пинцет анатомический деликатный 10,5см	30.3376.000	1
	Элеватор	40.4984.000	1
	Элеватор	40.4986.000	1
	Крючок	40.8477.000	1

Подставка для для пластин 3,0ChLP 4x2 1/4H

14.0203.403

Plate thickness  1.2mm



3.8010.006



3.8010.012



3.8011.005



3.8012.005



3.8013.005



3.8014.005



3.8015.007



3.8016.007



3.8017.007



3.8023.006

Подставка без имплантатов

Подставка для для пластин 3,0ChLP 4x2 1/4H

14.0203.404

Plate thickness  1.2mm



3.8018.007



3.8019.004



3.8020.004



3.8021.003



3.8022.003



3.8024.002



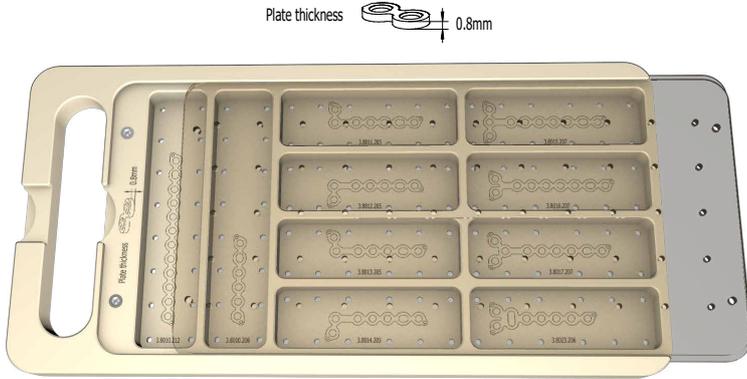
3.8024.008



3.8025.004

Подставка без имплантатов

**Подставка для для пластин 3,0ChLP 4x2 1/4H** **14.0203.405**



Подставка без имплантатов

	<b>3.8010.206</b>
	<b>3.8010.212</b>
	<b>3.8011.205</b>
	<b>3.8012.205</b>
	<b>3.8013.205</b>
	<b>3.8014.205</b>
	<b>3.8015.207</b>
	<b>3.8016.207</b>
	<b>3.8017.207</b>
	<b>3.8023.206</b>

**Подставка для для пластин 3,0ChLP 4x2 1/4H** **14.0203.406**



Подставка без имплантатов

	<b>3.8018.207</b>
	<b>3.8019.204</b>
	<b>3.8020.204</b>
	<b>3.8021.203</b>
	<b>3.8022.203</b>
	<b>3.8024.202</b>
	<b>3.8024.208</b>
	<b>3.8025.204</b>

## ПОДСТАВКА ДЛЯ ПЛАСТИН - УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Подставка для для пластин 3,0ChLP 4x2 1/4H

(с крышкой)

14.0203.401

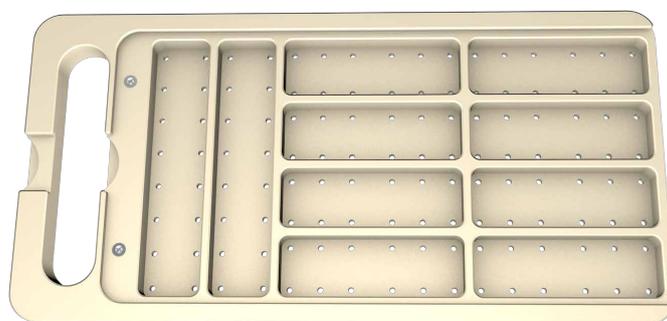


\* Подставка без имплантатов

Подставка для для пластин 3,0ChLP 4x2 1/4H

(без крышки)

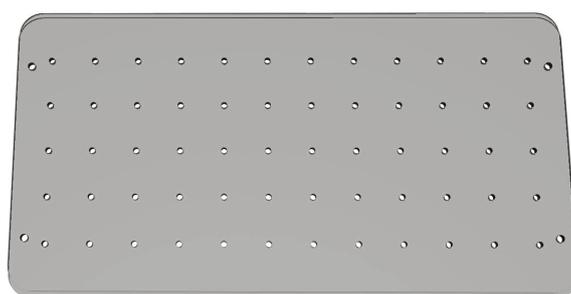
14.0203.402



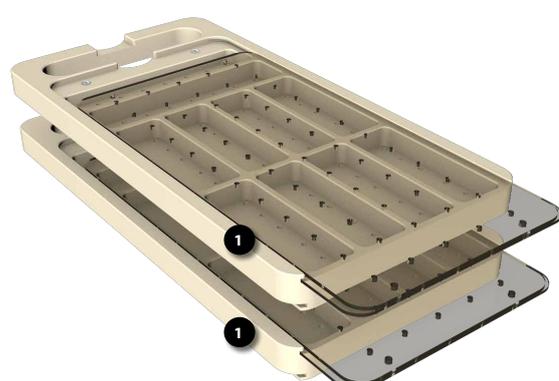
\* Подставка без имплантатов

Покрышка 4x2

14.0000.301



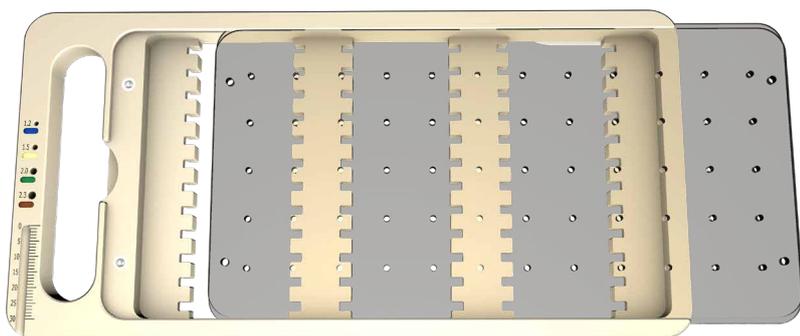
**ПРИМЕР КОМПЛЕКТАЦИИ**

ВАРИАНТ I		ВАРИАНТ II	
Комплект подставок для пластин - одна крышка (макс. 4)		Одиночные подставки для пластин с крышками	
			
Название	№ по кат.	Название	№ по кат.
1 Подставка для для пластин 3,0ChLP 4x2 1/4H	14.0203.402	1 Подставка для для пластин 3,0ChLP 4x2 1/4H	14.0203.401
2 Крышка4x2	14.0000.301		

**9.3. ПОДСТАВКА ДЛЯ ВИНТОВ**

Подставка для винтов 3,0ChLP 4x2 1/2H

14.0203.501



Шт.

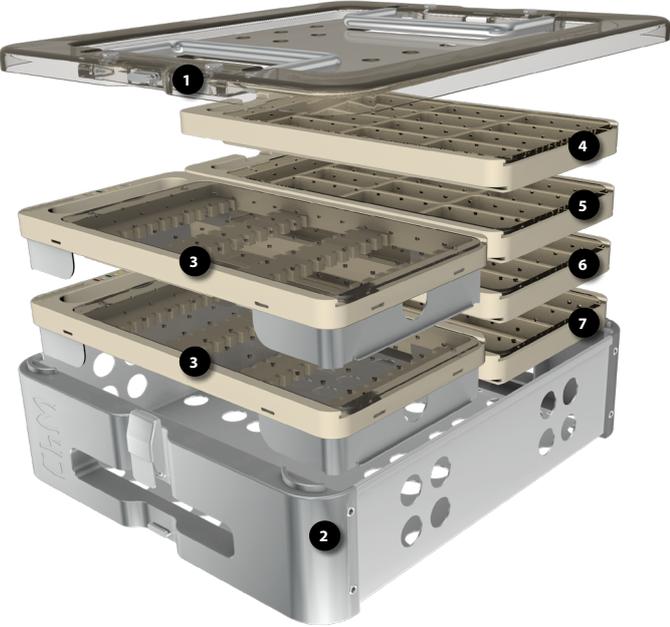


36

Подставка без имплантатов

Максимальная длина винта 20мм

## ПРИМЕР КОМПЛЕКТАЦИИ

ПОДСТАВКА ДЛЯ ИМПЛАНТАТОВ 3,0ChLP	Название	№ по кат.
	1    Покрышка д. контейнера 3,0ChLP 4x4H	<b>14.0203.105</b>
	2    Контейнер 3,0ChLP 4x4H	<b>14.0203.104</b>
	3    Подставка для винтов 3,0ChLP 4x2 1/2H	<b>14.0203.501</b>
	4    Подставка для для пластин 3,0ChLP 4x2 1/4H	<b>14.0203.403</b>
	5    Подставка для для пластин 3,0ChLP 4x2 1/4H	<b>14.0203.404</b>
	6    Подставка для для пластин 3,0ChLP 4x2 1/4H	<b>14.0203.405</b>
	7    Подставка для для пластин 3,0ChLP 4x2 1/4H	<b>14.0203.406</b>

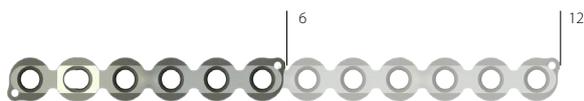
Ti 3,0ChLP пластина прямая



3.8010.120

20

Ti 3,0ChLP пластина прямая



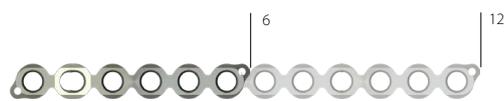
3.8010.006

3.8010.012

6

12

Ti 3,0ChLP пластина прямая



3.8010.206

3.8010.212

6

12

Ti 3,0ChLP пластина L



3.8011.005

3.8012.005

2/5

Ti 3,0ChLP пластина L



3.8011.205

3.8012.205

2/5

Ti 3,0ChLP пластина L 100°



3.8013.005

3.8014.005

2/5

Ti 3,0ChLP пластина L 100°



3.8013.205

3.8014.205

2/5

Ti 3,0ChLP пластина T



3.8016.007

2/7

Ti 3,0ChLP пластина T



3.8016.207

2/7

Ti

3,0ChLP пластина Y



3.8017.007

2/7

Ti

3,0ChLP пластина Y



3.8017.207

2/7

Ti

3,0ChLP коррекционная пластина



3.8023.006

2/6

L R

Ti

3,0ChLP коррекционная пластина



3.8023.206

2/6

L R

Ti

3,0ChLP пластина T



3.8015.007

3/7

Ti

3,0ChLP пластина T



3.8015.207

3/7

Ti

3,0ChLP пластина H



3.8018.007

3/7

Ti

3,0ChLP пластина H



3.8018.207

3/7

Ti

3,0ChLP пластина параллельная



3.8019.004

2/4

L

Ti

3,0ChLP пластина параллельная



3.8019.204

2/4

L

R

R

3.8020.004

3.8020.204

Ti

3,0ChLP пластина трапецевидная



1.2



3.8021.003

L

3.8022.003

R

2/3

Ti

3,0ChLP пластина трапецевидная



0.8



3.8021.203

L

3.8022.203

R

2/3

Ti

3,0ChLP пластина прямоугольник



1.2



3.8025.004

2/4

Ti

3,0ChLP пластина прямоугольник



0.8



3.8025.204

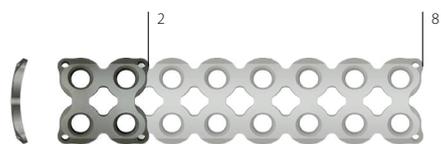
2/4

Ti

3,0ChLP пластина прямоугольник



1.2



3.8024.002

2/2

3.8024.008

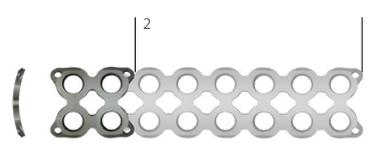
2/8

Ti

3,0ChLP пластина прямоугольник



0.8



3.8024.202

2/2

3.8024.208

2/8

TiA

Шайба под винт 1,2

1.2



3.1951.017

5,5

1

TiA

Шайба под винт 0,8

0.8



3.1951.016

4,5

1

Ti

Минипластина

0.8



3.7309.000

Len

8

1

3,0ChLP винт VA 1,5

Len	TiA	
6	3.8000.606	
7	3.8000.607	
8	3.8000.608	
9	3.8000.609	
10	3.8000.610	
11	3.8000.611	
12	3.8000.612	
13	3.8000.613	
14	3.8000.614	
15	3.8000.615	
16	3.8000.616	
17	3.8000.617	
18	3.8000.618	
19	3.8000.619	
20	3.8000.620	
Шт.	 5	



3,0ChLP винт VA 2,0

Len	TiA	
6	3.8001.606	
7	3.8001.607	
8	3.8001.608	
9	3.8001.609	
10	3.8001.610	
11	3.8001.611	
12	3.8001.612	
13	3.8001.613	
14	3.8001.614	
15	3.8001.615	
16	3.8001.616	
17	3.8001.617	
18	3.8001.618	
19	3.8001.619	
20	3.8001.620	
22*	3.8001.622	
24*	3.8001.624	
26*	3.8001.626	
28*	3.8001.628	
30*	3.8001.630	
Шт.	 5	



3,0ChLP винт VA 2,3

Len	TiA	
6	3.8002.606	
7	3.8002.607	
8	3.8002.608	
9	3.8002.609	
10	3.8002.610	
11	3.8002.611	
12	3.8002.612	
13	3.8002.613	
14	3.8002.614	
15	3.8002.615	
16	3.8002.616	
17	3.8002.617	
18	3.8002.618	
19	3.8002.619	
20	3.8002.620	
22*	3.8002.622	
24*	3.8002.624	
26*	3.8002.626	
28*	3.8002.628	
30*	3.8002.630	
Шт.	 5	



\* Дополнительно доступные

\* Дополнительно доступные

**3,0ChLP винт 1,2**

Len	TiA	
5*	3.8003.605	
6	<b>3.8003.606</b>	
7	<b>3.8003.607</b>	
8	<b>3.8003.608</b>	
9	<b>3.8003.609</b>	
10	<b>3.8003.610</b>	
11*	3.8003.611	
12*	3.8003.612	
13*	3.8003.613	
14*	3.8003.614	
15*	3.8003.615	
<b>Шт.</b>		
	<b>5</b>	



**3,0ChLP винт 1,5**

Len	TiA	
6	<b>3.8004.606</b>	
7	<b>3.8004.607</b>	
8	<b>3.8004.608</b>	
9	<b>3.8004.609</b>	
10	<b>3.8004.610</b>	
11	<b>3.8004.611</b>	
12	<b>3.8004.612</b>	
13	<b>3.8004.613</b>	
14	<b>3.8004.614</b>	
15	<b>3.8004.615</b>	
16	<b>3.8004.616</b>	
17	<b>3.8004.617</b>	
18	<b>3.8004.618</b>	
19	<b>3.8004.619</b>	
20	<b>3.8004.620</b>	
<b>Шт.</b>		
	<b>5</b>	



\* Дополнительно доступные

\* Дополнительно доступные

**3,0ChLP винт 2,0**

Len	TiA	
6	<b>3.8005.606</b>	
7	<b>3.8005.607</b>	
8	<b>3.8005.608</b>	
9	<b>3.8005.609</b>	
10	<b>3.8005.610</b>	
11	<b>3.8005.611</b>	
12	<b>3.8005.612</b>	
13	<b>3.8005.613</b>	
14	<b>3.8005.614</b>	
15	<b>3.8005.615</b>	
16	<b>3.8005.616</b>	
17	<b>3.8005.617</b>	
18	<b>3.8005.618</b>	
19	<b>3.8005.619</b>	
20	<b>3.8005.620</b>	
22*	3.8005.622	
24*	3.8005.624	
26*	3.8005.626	
28*	3.8005.628	
30*	3.8005.630	
<b>Шт.</b>		
	<b>5</b>	



**3,0ChLP винт 2,3**

Len	TiA	
6	<b>3.8006.606</b>	
7	<b>3.8006.607</b>	
8	<b>3.8006.608</b>	
9	<b>3.8006.609</b>	
10	<b>3.8006.610</b>	
11	<b>3.8006.611</b>	
12	<b>3.8006.612</b>	
13	<b>3.8006.613</b>	
14	<b>3.8006.614</b>	
15	<b>3.8006.615</b>	
16	<b>3.8006.616</b>	
17	<b>3.8006.617</b>	
18	<b>3.8006.618</b>	
19	<b>3.8006.619</b>	
20	<b>3.8006.620</b>	
22*	3.8006.622	
24*	3.8006.624	
26*	3.8006.626	
28*	3.8006.628	
30*	3.8006.630	
<b>Шт.</b>		
	<b>5</b>	



\* Дополнительно доступные

\* Дополнительно доступные





**ChM sp. z o.o.**

Lewickie 3b  
16-061 Juchnowiec Kościelny  
Polska (Польша)  
tel. +48 85 86 86 100  
fax +48 85 86 86 101  
chm@chm.eu  
www.chm.eu



CE 0197