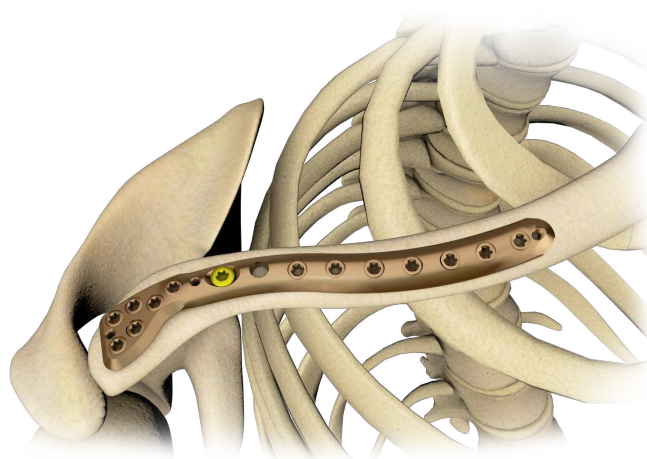


# CHM<sup>®</sup>



























5,0 ChM Locked Plating  
5,0 ChLP system

5,0ChLP пластины ключичные S-образные  
3.7014; 3.7015  
3.7048; 3.7049

- ОПЕРАЦИОННАЯ ТЕХНИКА
- ИМПЛАНТАТЫ
- ИНСТРУМЕНТЫ



## ОПИСАНИЕ СИМВОЛОВ

	Титан или сплав титана		Длина H [мм]
	Кобальт		Угол
	Левый		Доступные длины
	Правый		Доступное количество отверстий
	Доступные варианты: левый/правый		Толщина [мм]
	Длина		Масштаб 1:1
	Шлиц торкс		Количество резьбовых отверстий в диафизарной части пластины
	Шлиц торкс канюлированный		Количество блокируемых отверстий в пластине
	Шлиц шестигранный		Переменный угол
	Шлиц шестигранный канюлированный		Кортикальный
	Канюлированный		Спонгиозный
	Блокирующий		Доступный вариант стерильный / нестерильный
	Диаметр [мм]		Смотри операционную технику



Предупреждение – обратить внимание на особую процедуру.



Действие выполнить под контролем рентгеновского аппарата.



Информация о следующих этапах процедуры.



Переход к следующему этапу процедуры.



Возврат к определенному этапу и повторение действия.



Перед применением изделия следует внимательно прочитать инструкцию по применению. Она содержит: показания, противопоказания, нежелательные последствия, а также рекомендации и предупреждения, связанные с применением изделия.



Вышеприведённое описание не является детальной инструкцией по применению - решение о выборе операционной техники принимает врач.

[www.chm.eu](http://www.chm.eu)

Номер документа ST/80-518  
Дата выпуска 24.06.2019  
Дата обновления P-004-28.06.2023

Производитель оставляет за собой право вносить конструкторские изменения.  
Актуализированные ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ находятся на веб-сайте: [ifu.chm.eu](http://ifu.chm.eu)

<b>1. ВВЕДЕНИЕ</b>	<b>5</b>
<b>2. ОПИСАНИЕ ИМПЛАНТАТА</b>	<b>6</b>
<b>3. ОПЕРАЦИОННАЯ ТЕХНИКА</b>	<b>7</b>
3.1. УКЛАДКА ПАЦИЕНТА	7
3.2. ОПЕРАЦИОННЫЙ ДОСТУП	7
3.3. РЕПОЗИЦИЯ ПЕРЕЛОМА	7
3.4. ПОДБОР ИМПЛАНТАТА	7
3.5. ВВЕДЕНИЕ ПЛАСТИНЫ	8
3.6. ВРЕМЕННАЯ ФИКСАЦИЯ ПЛАСТИНЫ	8
3.7. ВВЕДЕНИЕ ВИНТА КОРТИКАЛЬНОГО	8
3.8. ВВЕДЕНИЕ ВИНТОВ БЛОКИРУЮЩИХ	9
3.9. ЗАКРЫТИЕ РАНЫ	9
<b>4. ОПЕРАЦИОННЫЕ ПРОЦЕДУРЫ</b>	<b>10</b>
4.a. ПРОЦЕДУРА ВРЕМЕННОЙ ФИКСАЦИИ ИМПЛАНТАТА	10
4.b. ПРОЦЕДУРА ВВЕДЕНИЯ ВИНТА КОРТИКАЛЬНОГО САМОНАРЕЗАЮЩЕГО 3,5 <b>[3.1306]</b>	11
4.c. ПРОЦЕДУРА ВВЕДЕНИЯ 5,0ChLP ВИНТА САМОНАРЕЗАЮЩЕГО 3,5 <b>[3.5200]</b>	12
4.d. ПРОЦЕДУРА ВВЕДЕНИЯ 4,5ChLP ВИНТА 2,4 <b>[3.5225]</b>	13
4.e. ПРОЦЕДУРА ВВЕДЕНИЯ 5,0ChLP ВИНТА VA 3,5 <b>[4.5236]</b>	14
<b>5. ПОСЛЕОПЕРАЦИОННЫЙ УХОД</b>	<b>16</b>
<b>6. УДАЛЕНИЕ ИМПЛАНТАТА</b>	<b>16</b>
<b>7. КАТАЛОЖНЫЕ СТРАНИЦЫ</b>	<b>17</b>
7.a. ИНСТРУМЕНТЫ	17
7.b. ИМПЛАНТАТЫ	19
7.c. ВИНТЫ	23



## 1. ВВЕДЕНИЕ

Инструкция касается блокируемых пластин системы 5,0ChLP, предназначенных для фиксации ключичной кости в дистальной и диафизарной частях. Пластины входят в состав системы блокируемых пластин ChLP, разработанной компанией **СМ**. Представленный ассортимент имплантатов изготовлен из материалов согласно требованиям стандарта ISO 5832.

В состав набора для лечения дистального отдела ключичной кости входят:

- имплантаты (*пластины и винты*),
- набор инструментов, в состав которого входят инструменты для проведения операции,
- инструкция.

### Назначение

---

- переломы диафиза и плечевого (*акромиального*) конца ключицы,
- неправильные костные сращения и отсутствие сращения.

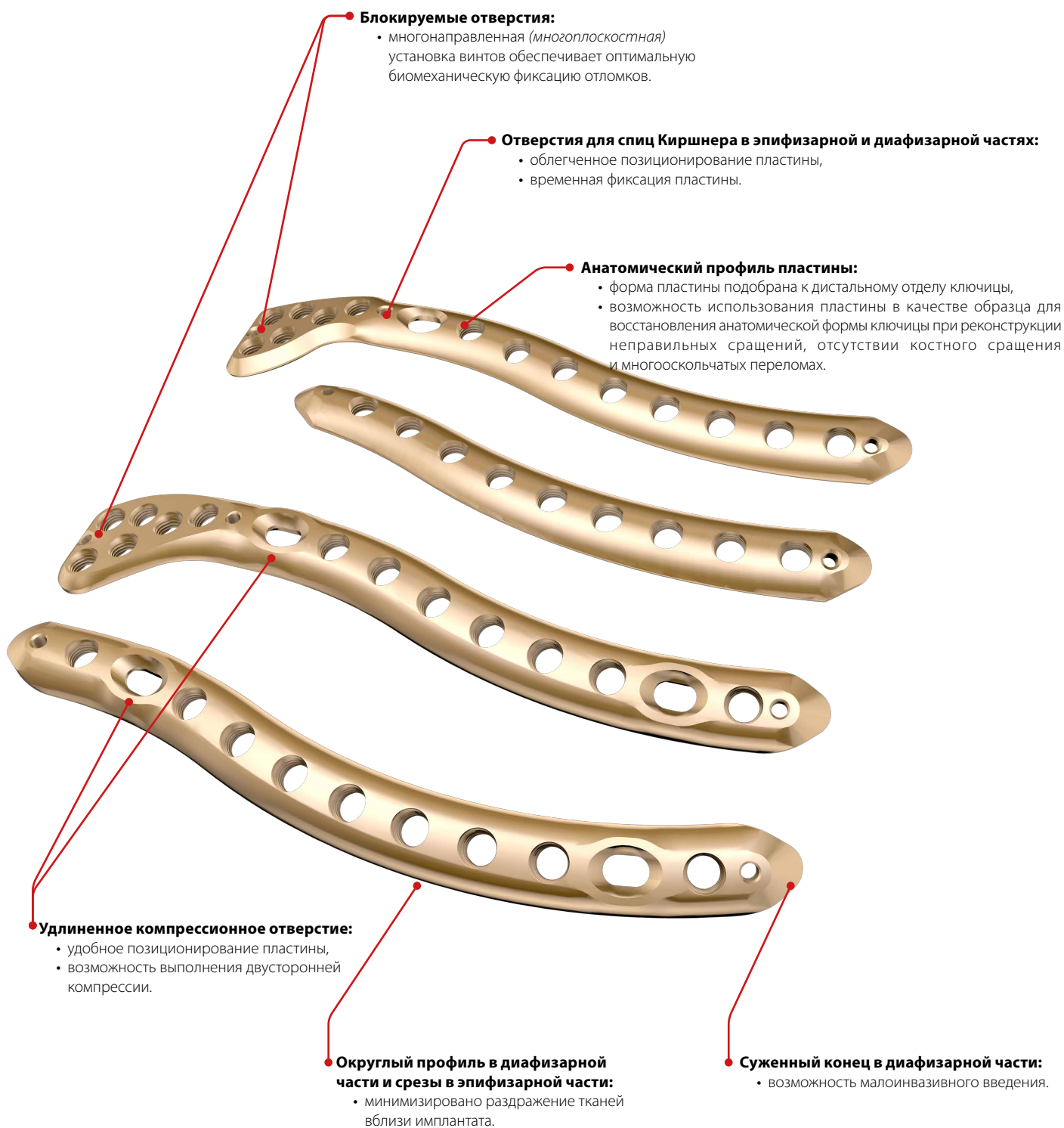
### Подбор и профилирование пластин

---

Пластины доступны различной длины, в версиях на левую и правую сторону. Это позволяет сделать оптимальный подбор имплантата для случающихся переломов. Не допускается профилирование пластин в их эпифизарной части.

## 2. ОПИСАНИЕ ИМПЛАНТАТА

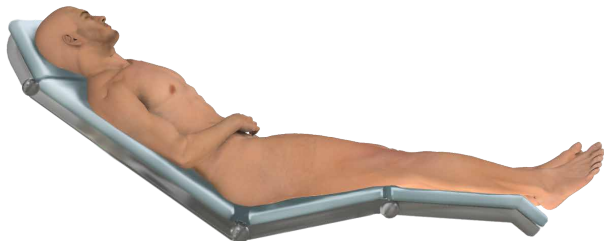
Пластины ключичные S-образные входят в состав системы 5,0ChLP. Эта система также включает взаимодействующие винты блокирующие. Для удобства идентификации, пластина и титановые винты блокирующие кодированы в коричневый цвет.



### 3. ОПЕРАЦИОННАЯ ТЕХНИКА

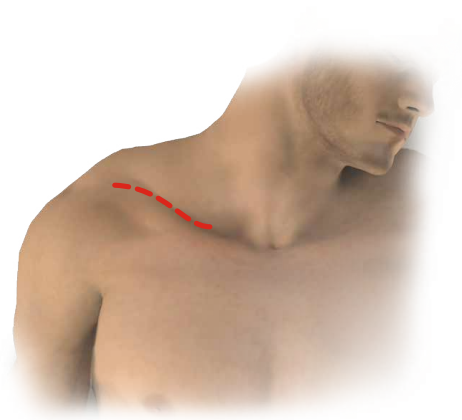
#### 3.1. УКЛАДКА ПАЦИЕНТА

Рекомендуется укладка пациента в положении полусидя (*ang. beach-chair position*) или в положении лежа на спине. Следует убедиться, что обеспечивается получение правильных рентгеновских снимков.



#### 3.2. ОПЕРАЦИОННЫЙ ДОСТУП

Горизонтальный разрез параллельно ключице в надключичной яме или надключичной области.



#### 3.3. РЕПОЗИЦИЯ ПЕРЕЛОМА

Выполнить репозицию перелома. В случае необходимости временно зафиксировать костные отломки с помощью спиц Киршнера и/или редуционных клещей.

#### 3.4. ПОДБОР ИМПЛАНТАТА

Подобрать требуемый размер имплантата к типу перелома, величине и строению костей. Применить меру пластины для определения длины имплантата.



Мера пластины 3.7014.505  
Мера пластины 3.7015.505



43.7014.505  
43.7015.505

Мера пластины 3.7048.508  
Мера пластины 3.7049.508



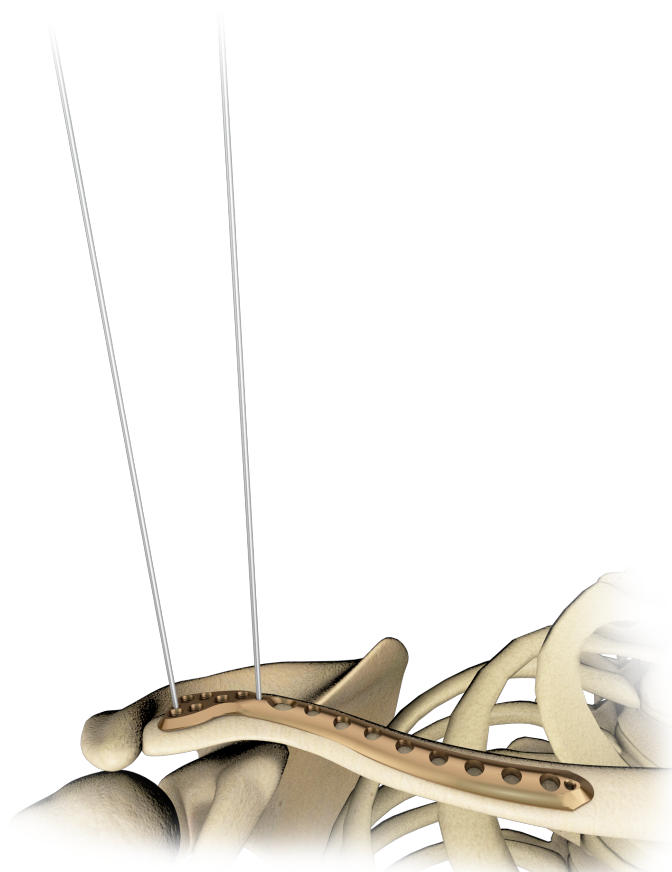
43.7048.508  
43.7049.508

### 3.5. ВВЕДЕНИЕ ПЛАСТИНЫ

Установить имплантат в правильном положении на кости.

### 3.6. ВРЕМЕННАЯ ФИКСАЦИЯ ПЛАСТИНЫ

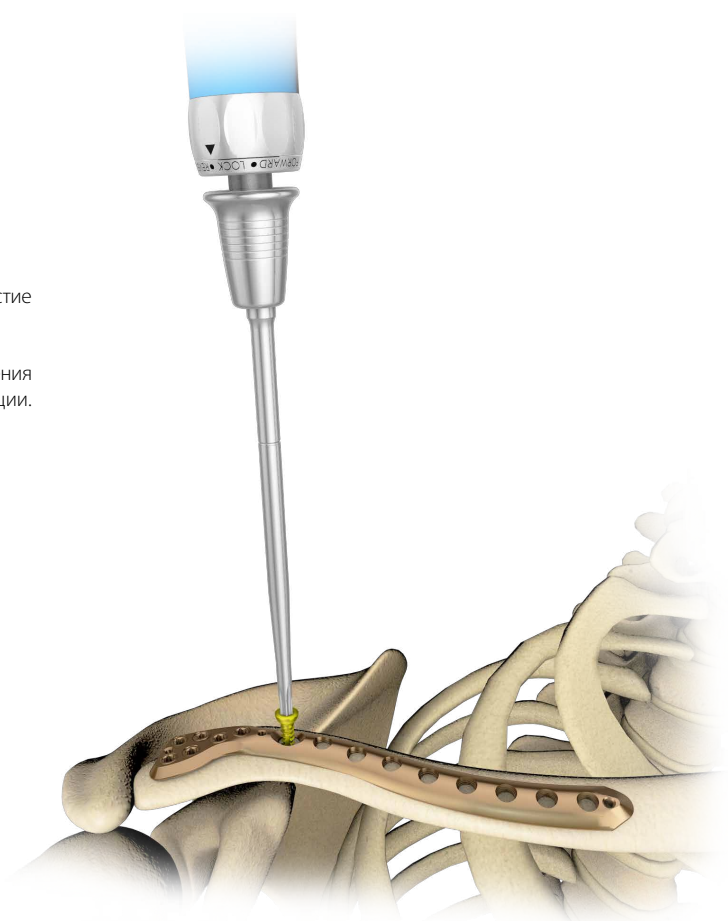
Положение имплантата зафиксировать через введение спиц Киршнера в специальные отверстия или с помощью винта установочно-нажимного (в соответствии с процедурой 4a).



### 3.7. ВВЕДЕНИЕ ВИНТА КОРТИКАЛЬНОГО

Ввести винт кортикальный самонарезающий [3.1306] в удлиненное отверстие пластины (в соответствии с процедурой 4b).

Удлиненное компрессионное отверстие можно использовать для определения правильного положения пластины на кости и ее предварительной фиксации.

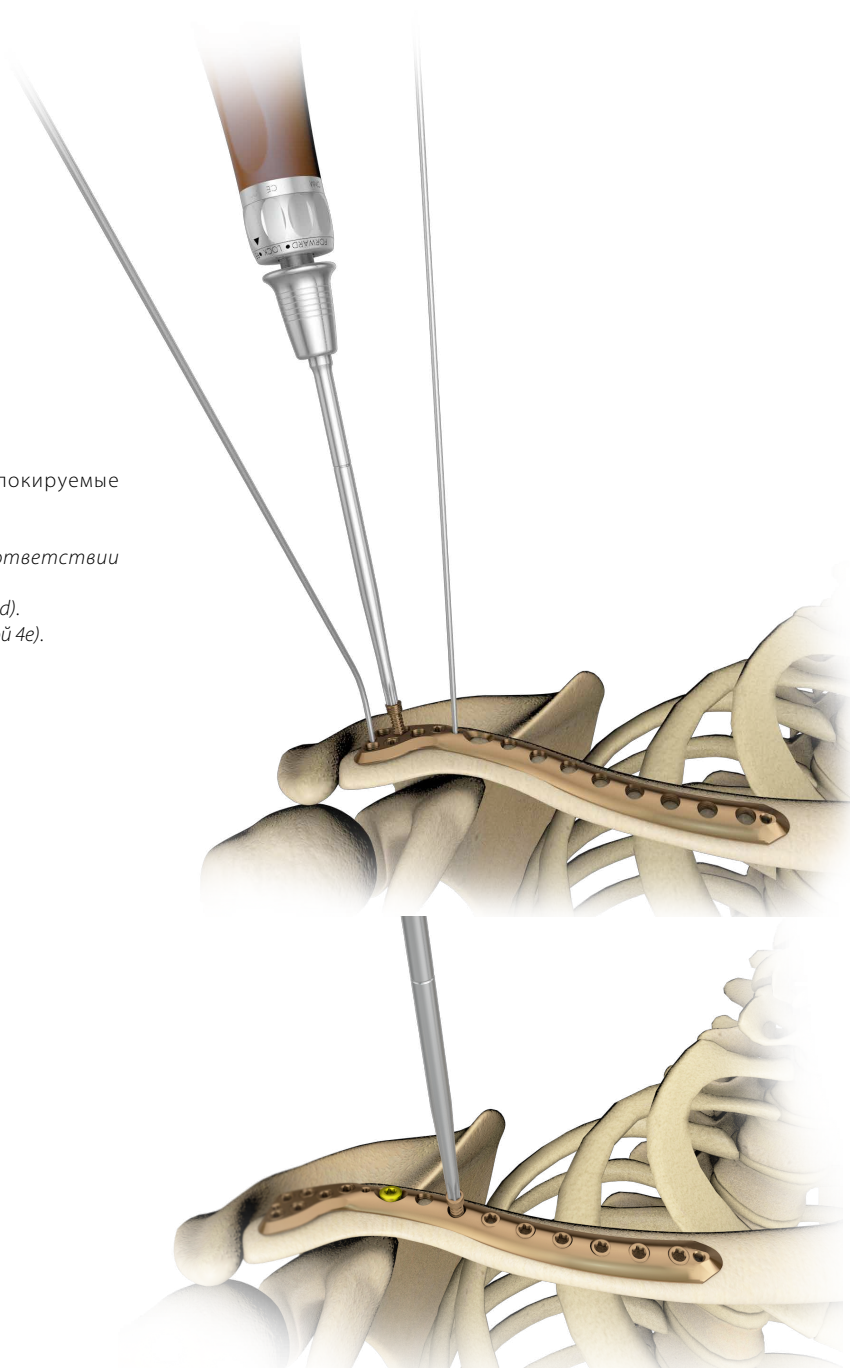




### 3.8. ВВЕДЕНИЕ ВИНТОВ БЛОКИРУЮЩИХ

Ввести винты блокирующие требуемой длины в блокируемые отверстия пластины.

- 5,0ChLP винт самонарезающий 3,5 **[3.5200]** (в соответствии с процедурой 4с).
- 4,5ChLP винт 2,4 **[3.5225]** (в соответствии с процедурой 4d).
- 5,0ChLP винт VA 3,5 **[4.5236]** (в соответствии с процедурой 4e).



Винты кортикальные 3,5 ввести в отломок до введения винтов блокирующих.



Врач определяет порядок и количество вводимых винтов блокирующих и кортикальных.

### 3.9. ЗАКРЫТИЕ РАНЫ

Перед закрытием раны следует выполнить рентгеновский снимок, по крайней мере в двух проекциях, чтобы подтвердить положение имплантатов и репозицию перелома. Следует убедиться, что винты правильно докручены и не сталкиваются с суставной поверхностью. Использовать соответствующую хирургическую технику для закрытия раны.

## 4. ОПЕРАЦИОННЫЕ ПРОЦЕДУРЫ

### 4.а. ПРОЦЕДУРА ВРЕМЕННОЙ ФИКСАЦИИ ИМПЛАНТАТА

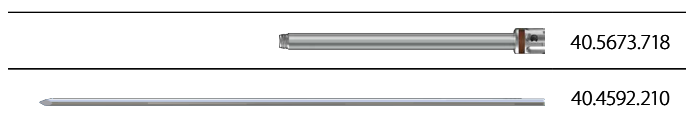
#### Фиксация спицами Киршнера

- Временно установить имплантат, вводя спицы Киршнера 1,5/210 **[40.4592.210]** в специальные отверстия в пластине.



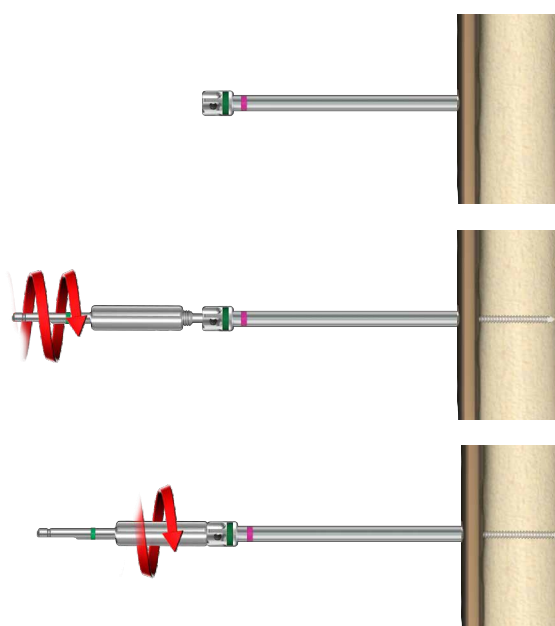
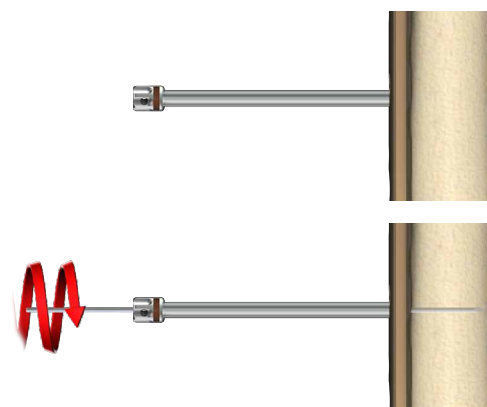
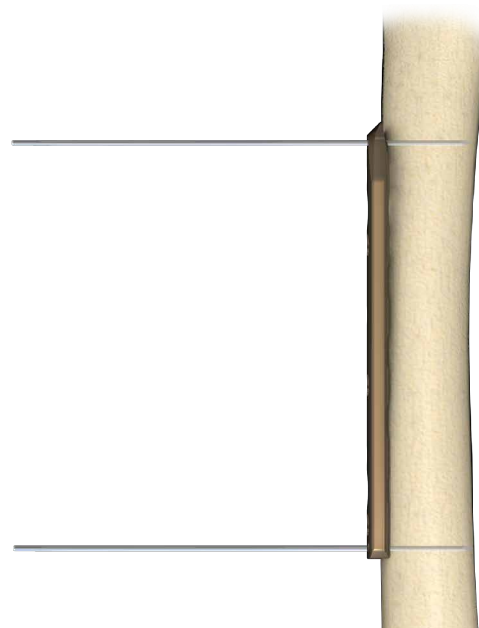
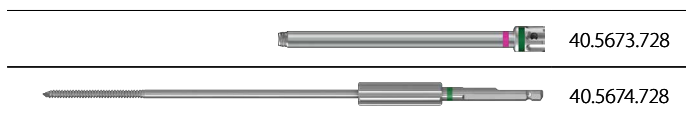
#### Фиксация спицами Киршнера в блокируемых отверстиях

- Ввести втулку направляющую 5,0/1,8 **[40.5673.718]** в блокируемое отверстие пластины.
- Ввести спицу Киршнера 1,5/210 **[40.4592.210]** через втулку направляющую 5,0/1,8 **[40.5673.718]**.



#### Фиксация винтом установочно-нажимным

- Ввести втулку направляющую 5,0/2,8 **[40.5673.728]** в блокируемое отверстие пластины.
- Ввести винт установочно-нажимной 2,8/180 **[40.5674.728]** через втулку направляющую 5,0/2,8 **[40.5673.728]**.
- Вкручивая гайку винта установочно-нажимного 2,8/180 **[40.5674.728]**, дожать пластину к кости.



## 4.б. ПРОЦЕДУРА ВВЕДЕНИЯ ВИНТА КОРТИКАЛЬНОГО САМОНАРЕЗАЮЩЕГО 3,5 [3.1306]

### Установка направлятеля компрессионного

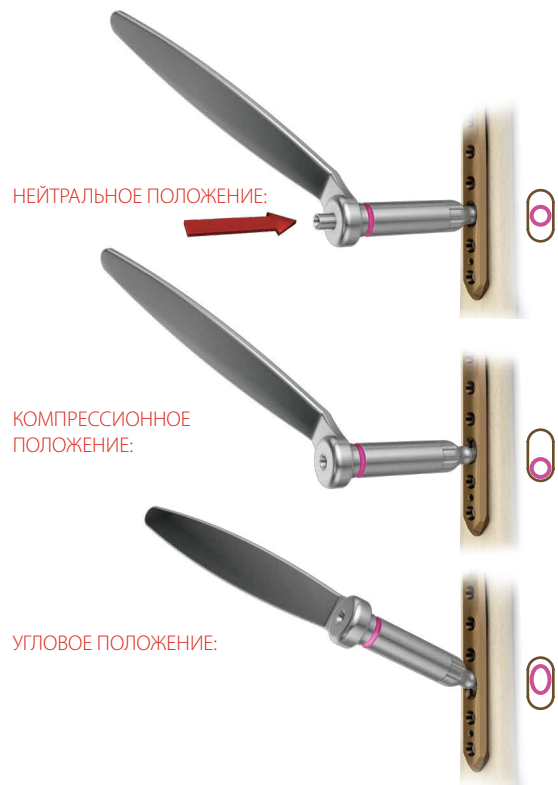
Установить направлятель компрессионный 2,5 [40.4804.725] в нужном положении:



**НЕЙТРАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:** Прижать направлятель к пластине. Займёт он положение, которое позволит нейтрально ввести винт.

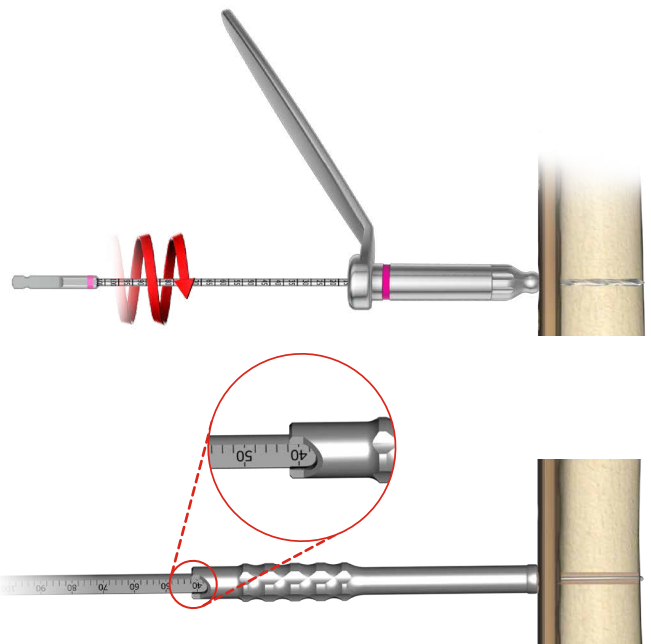
**КОМПРЕССИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:** Передвинуть направлятель, не дожидая его к краю компрессионного отверстия. Выполненное в таком положении отверстие позволит ввести винт в компрессионном положении.

**УГЛОВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ:** Возможно установить направлятель в угловом положении.



### Сверление отверстия

В нужном положении, при помощи сверла с измерительной шкалой 2,5/210 [40.5912.212], выполнить отверстие под винт кортикальный Ø3,5, через два кортикальных слоя.



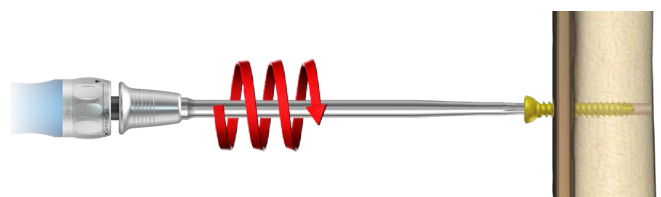
### Измерение глубины отверстия

В высверленное отверстие ввести измеритель глубины [40.4639.550] до тех пор, пока конец измерителя не упрётся во внешнюю поверхность второго кортикального слоя.



### Введение винта

Ввести винт кортикальный с помощью рукоятки со сцеплением [40.6654.000] и наконечника T15 [40.5677.000].



## 4.с. ПРОЦЕДУРА ВВЕДЕНИЯ 5,0ChLP ВИНТА САМОНАРЕЗАЮЩЕГО 3,5 [3.5200]

### Вкручивание втулки направляющей

Ввести втулку направляющую 5,0/2,8 **[40.5673.728]** в блокируемое отверстие пластины.



40.5673.728

### Сверление отверстия

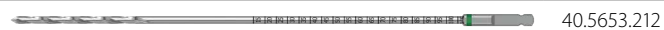
Сверлить сверлом с измерительной шкалой 2,8/210 **[40.5653.212]** на нужную глубину.



40.5653.212

### Измерение глубины отверстия

**ВАРИАНТ I:** Определить глубину сверления на сверле с измерительной шкалой 2,8/210 **[40.5653.212]**.



40.5653.212

**ВАРИАНТ II:** или при помощи измерителя длины винтов **[40.5675.500]**.



40.5675.500

**ВАРИАНТ III:** Выкрутив втулку направляющую 5,0/2,8 **[40.5673.728]**, определить длину винта при помощи измерителя глубины **[40.4639.550]**.



40.4639.550

### Введение винта

Удалить втулку направляющую 5,0/2,8 **[40.5673.728]**. При помощи рукоятки динамометрической со сцеплением 2Нм **[40.6652.000]** и наконечника T15 **[40.5677.000]** ввести винт блокирующий.



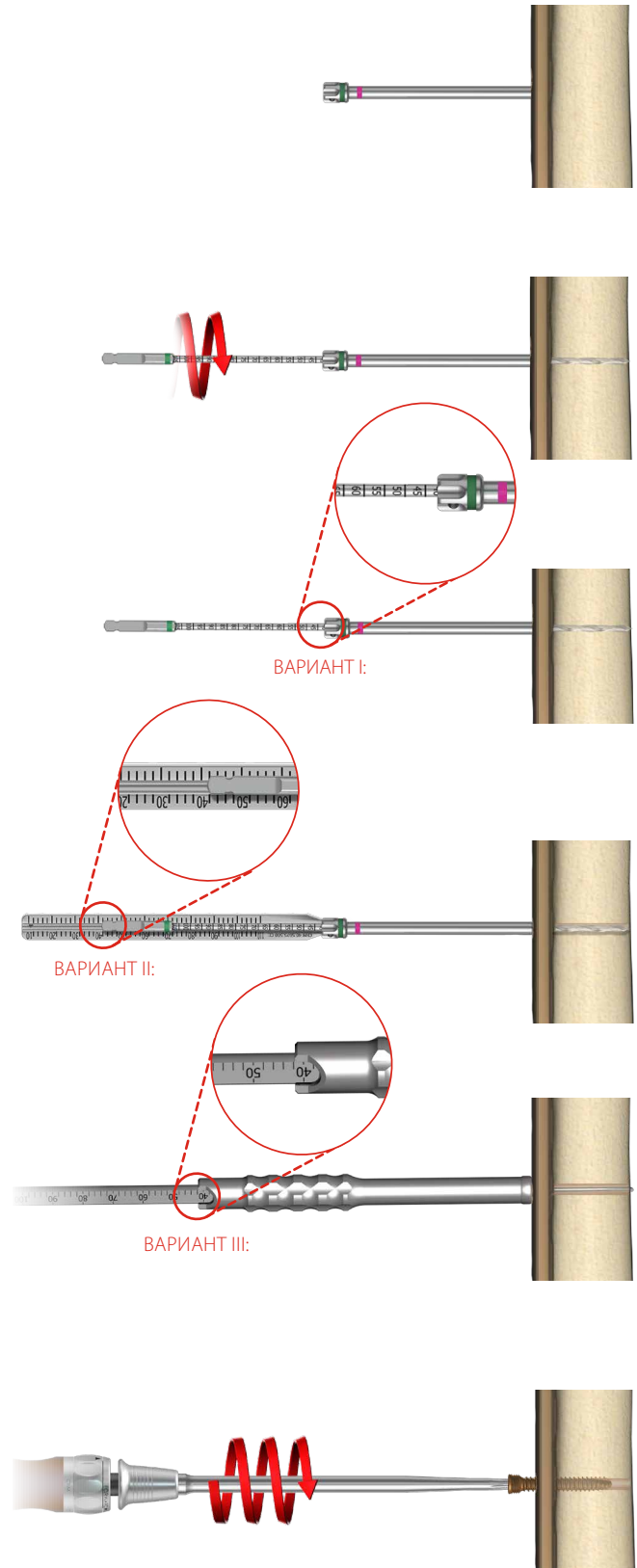
40.6652.000



40.5677.000



Последнюю фазу докручивания винта блокирующего, особенно при применении приводов, следует всегда выполнять с помощью рукоятки динамометрической, ограничивающей момент докручивания винта. Неиспользование рукоятки динамометрической приводит к интраоперационным осложнениям и, во время последующей операции, удалению пластины и винтов блокирующих.



#### 4.d. ПРОЦЕДУРА ВВЕДЕНИЯ 4,5ChLP ВИНТА 2,4 [3.5225]

##### Вкручивание втулки направляющей

Ввести втулку направляющую 5,0/1,8 **[40.5673.718]** в блокируемое отверстие пластины.



40.5673.718

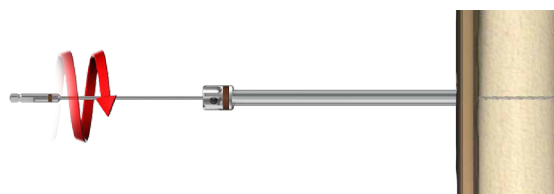


##### Сверление отверстия

Сверлить сверлом 1,8/220 **[40.2063.222]** на нужную глубину.



40.2063.222

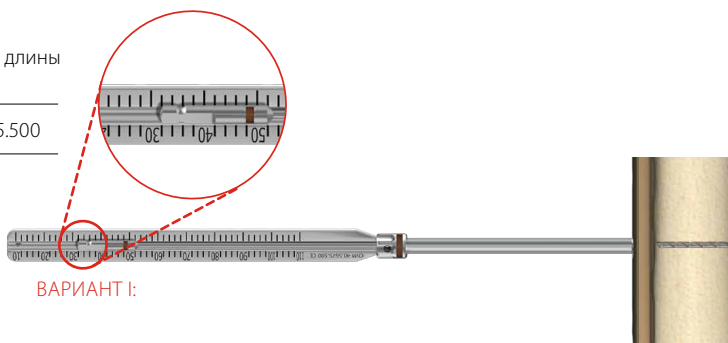


##### Измерение глубины отверстия

**ВАРИАНТ I:** Определить глубину отверстия при помощи измерителя длины винтов **[40.5675.500]**.



40.5675.500

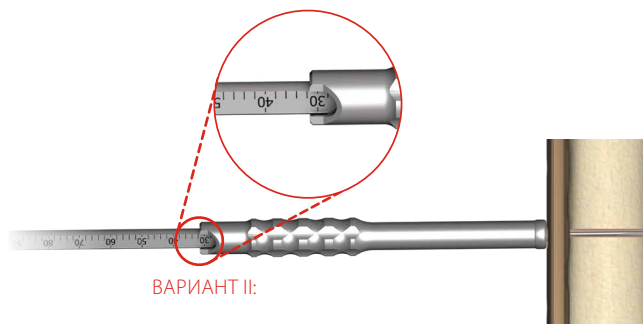


ВАРИАНТ I:

**ВАРИАНТ II:** Выкрутив втулку направляющую 5,0/1,8 **[40.5673.718]**, длину винта определить при помощи измерителя глубины **[40.4639.550]**.



40.4639.550



ВАРИАНТ II:

##### Введение винта

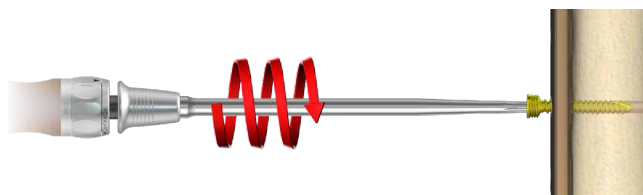
Удалить втулку направляющую 5,0/1,8 **[40.5673.718]**. При помощи рукоятки динамометрической со сцеплением 2Нм **[40.6652.000]** и наконечника T15 **[40.5677.000]** ввести винт блокирующий.



40.6652.000



40.5677.000



## 4.e. ПРОЦЕДУРА ВВЕДЕНИЯ 5,0ChLP ВИНТА VA 3,5 [4.5236]



При использовании винтов с переменным углом наклона (VA) существует риск столкновения винтов или сверла с уже имплантированными винтами. Хорошо продуманная траектория вводимых винтов и интраоперационный рентгеновский контроль сверления снижают риск столкновения.

## Установка направителя VA

- Ввести направитель VA 2,8 [40.8206.028] на полную глубину оси блокируемого отверстия.
- Установить нужное отклонение относительно оси блокируемого отверстия. Направитель обеспечивает 15° наклон в каждом направлении относительно оси блокируемого отверстия.



40.8206.028



Превышение угла наклона более чем на 15° может помешать правильной фиксации винта VA в отверстии пластины.

## Сверление отверстия

- Сверлить сверлом с измерительной шкалой 2,8/210 [40.5653.212] на нужную глубину.



40.5653.212



Сверление выполнить под контролем рентгеновского аппарата, чтобы избежать столкновения сверла с введёнными винтами.

## Измерение глубины отверстия

**ВАРИАНТ I:** Прочитать значение на шкале сверла с измерительной шкалой 2,8/210 [40.5653.212].



40.5653.212

**ВАРИАНТ II:** При помощи измерителя длины винтов [40.5675.500].

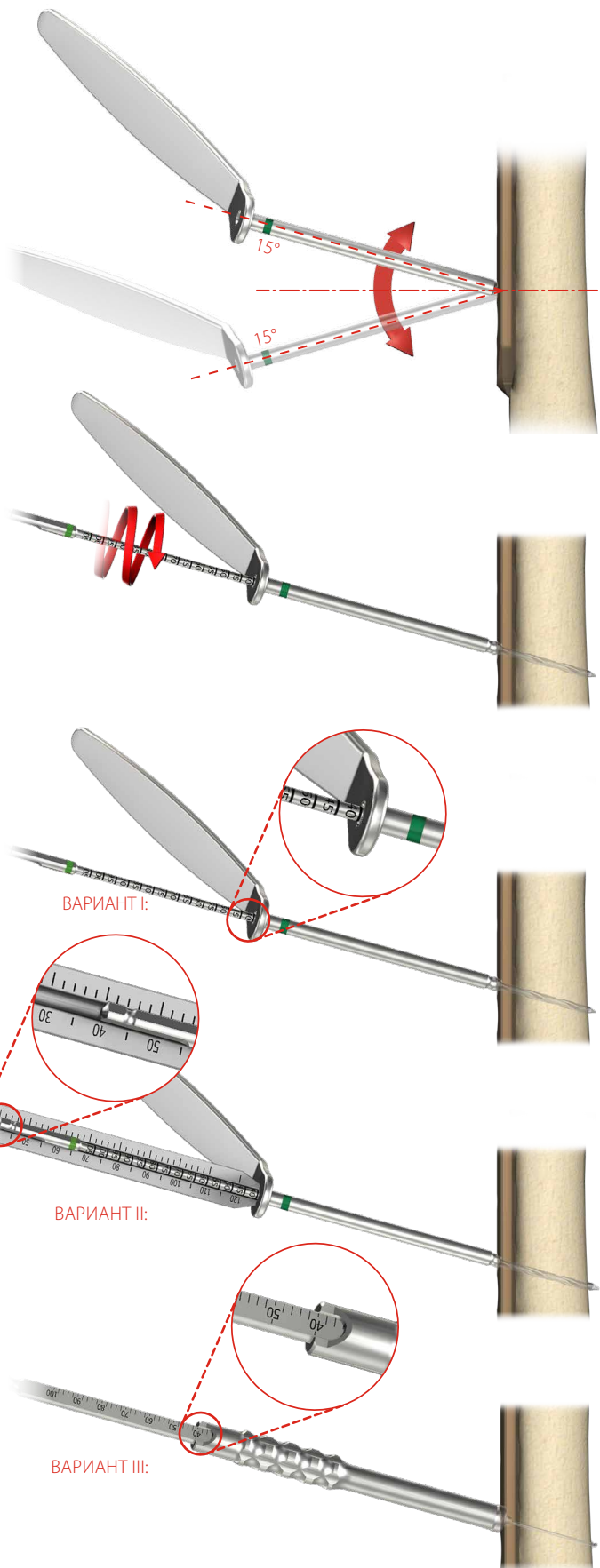


40.5675.500

**ВАРИАНТ III:** Или после удаления направителя VA длину винта определить при помощи измерителя глубины [40.4639.550].



40.4639.550



ВАРИАНТ I:

ВАРИАНТ II:

ВАРИАНТ III:

## Введение винта

Ввести винт VA при помощи рукоятки динамометрической со сцеплением 2Нм [40.6652.000] и наконечника T15 [40.5677.000].



40.6652.000



40.5677.000



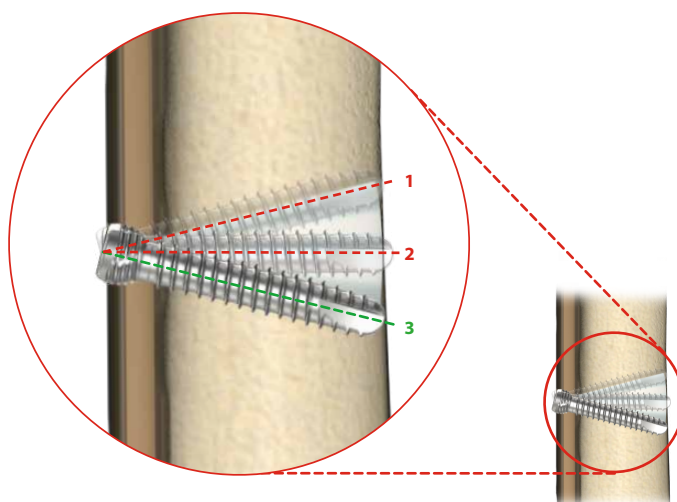
При больших отклонениях винта VA по отношению к оси блокируемого отверстия, после докручивания с использованием рукоятки динамометрической, головка винта может выступать над пластиной. В таком случае может возникнуть необходимость использования рукоятки со сцеплением [40.6654] и наконечника T15 [40.5677]. Следует осторожно докрутить винт VA, обращая внимание на то, чтобы не повредить шлиц винта или наконечник отвертки, а также не вкручивать винт слишком глубоко в пластину.



40.6654.000



40.5677.000



### Изменение настройки винта VA

Возможно тройное блокирование винта VA в резьбовом отверстии пластины.

Отверстие пластины, в котором был заблокирован винт VA, не может использоваться для введения стандартного винта блокирующего.

## 5. ПОСЛЕОПЕРАЦИОННЫЙ УХОД

Использовать соответствующее послеоперационное лечение. О послеоперационном лечении и его проведении решение принимает врач. Для того, чтобы избежать ограничений в движении, пациент должен начать выполнять упражнения как можно скорее после операции. Однако следует обратить особое внимание, чтобы не перегружать конечности полной нагрузкой перед окончательным сращением отломков.

## 6. УДАЛЕНИЕ ИМПЛАНТАТА

Решение об удалении имплантата принимает врач. Для удаления винтов, в первую очередь следует отблокировать все винты блокирующие пластину. Затем удалить их из кости. Это предотвратит вращение пластины при удалении последнего винта блокирующего.

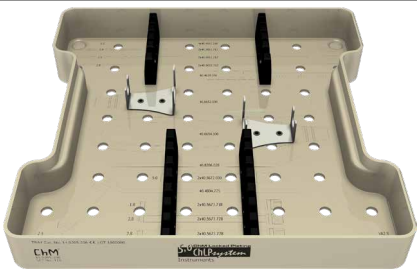


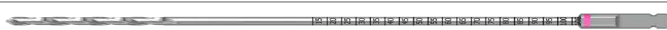


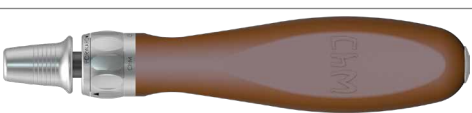
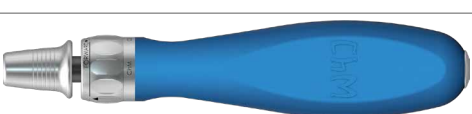










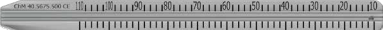



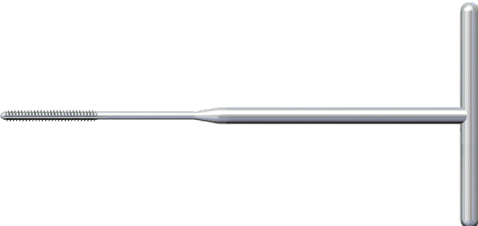

## 7. КАТАЛОЖНЫЕ СТРАНИЦЫ

### 7.а. ИНСТРУМЕНТЫ

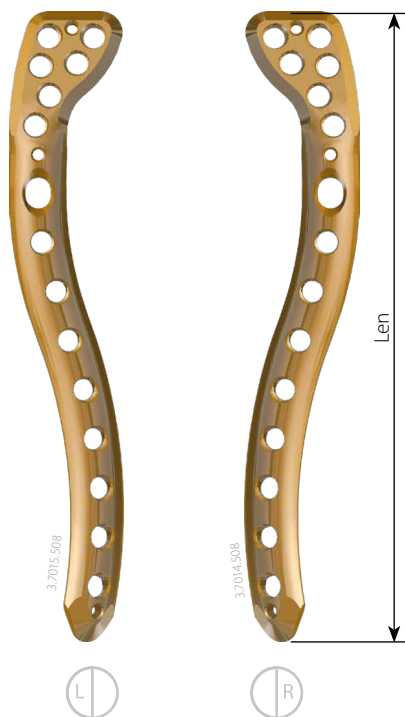
Инструменты 5,0ChLP 4x4 1/2H

15.0205.206

	Название	№ по кат.	Шт.
	Поддон для инструментов 5,0ChLP 4x4 1/2H	14.0205.206	1
	Спица Киршнера 1,5/210	40.4592.210	4
	Сверло 1,8/210	40.2063.212	2
	Сверло с измерительной шкалой 2,5/210	40.5912.212	2
	Сверло с измерительной шкалой 2,8/210	40.5653.212	2
	Наконечник T15	40.5677.000	1
	Рукоятка динамометрическая со сцеплением 2Нм	40.6652.000	1
	Рукоятка со сцеплением	40.6654.000	1
	Втулка защитная 7/5	40.5672.000	2
	Направитель VA 2,8	40.8206.028	1
	Направитель компрессионный 2,5	40.4804.725	1
	Втулка направляющая 5,0/1,8	40.5673.718	2
	Втулка направляющая 5,0/2,8	40.5673.728	4
	Измеритель глубины	40.4639.550	1

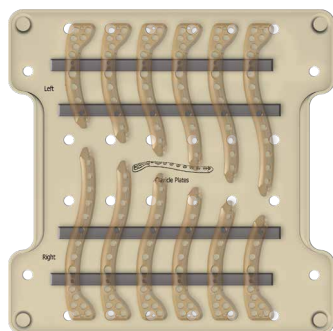
	Название	№ по кат.	Шт.
	Поддон для инструментов 5,0ChLP 4x4 1/2H	14.0205.202	1
	Винт установочно-нажимной 2,8/180	40.5674.728	1
	Измеритель длины винтов	40.5675.500	1
	Выгибатель пластин 5,0	40.4643.500	2
	Наконечник 5,0ChLP	40.6271.500	1
	Наконечник T15 с держателем	40.6254.000	1
	Метчик HA 3,5 с ручкой	40.2548.200	1
	Метчик 5,0ChLP-3,5	40.5661.000	1
<b>Дополнительный инструмент</b>			
	Соединитель динамометрический 2Нм	40.5927.020	1

5,0ChLP пластина ключичная S-образная



	Len	L	Ti	R
3	71	3.7015.503		3.7014.503
4	80	3.7015.504		3.7014.504
5	90	3.7015.505		3.7014.505
6	99	3.7015.506		3.7014.506
7	108	3.7015.507		3.7014.507
8	116	3.7015.508		3.7014.508
9	125	3.7015.509		3.7014.509
10	134	3.7015.510		3.7014.510
11	143	3.7015.511		3.7014.511

	TiA	Co			VA			
3.5200.xxx	✓		✓	✓		✓		3.5
4.5236.xxx		✓	✓	✓	✓	✓		3.5
3.5205.xxx	✓		✓			✓		3.5
3.5225.xxx	✓		✓	✓		✓		2.4
3.5231.xxx	✓		✓	✓			✓	3.9
3.1306.xxx	✓		✓			✓		3.5
3.5207.006	✓		✓	✓				3.5



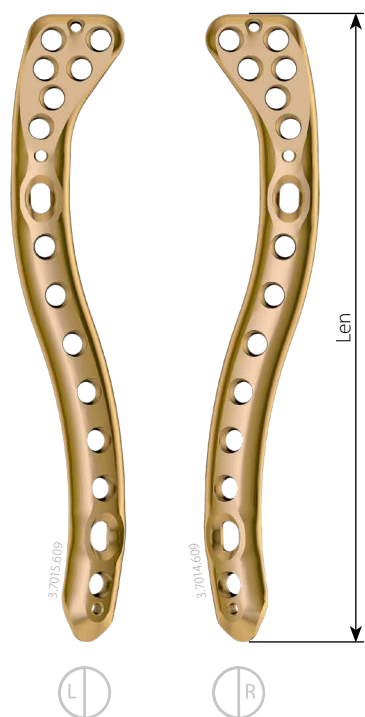
Поддон для блокируемых пластин 5,0ChLP  
3.7014/3.7015 4x4 1/2

14.0205.405

Мера пластины 3.7014.505      43.7014.505  
Мера пластины 3.7015.505      43.7015.505

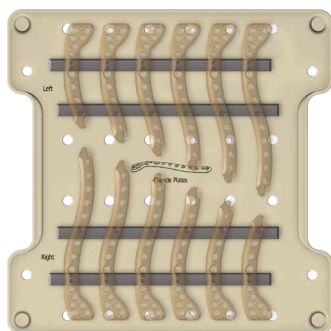
\* Штатив не включает в себя имплантаты

5,0ChLP пластина ключичная S-образная



	Len	L	Ti	R
4	71	3.7015.604		3.7014.604
5	80	3.7015.605		3.7014.605
6	90	3.7015.606		3.7014.606
7	99	3.7015.607		3.7014.607
8	108	3.7015.608		3.7014.608
9	116	3.7015.609		3.7014.609
10	125	3.7015.610		3.7014.610
11	134	3.7015.611		3.7014.611

	TiA	Co		VA			
3.5200.xxx	✓		✓	✓	✓		3.5
4.5236.xxx		✓	✓	✓	✓		3.5
3.5205.xxx	✓		✓		✓		3.5
3.5225.xxx	✓		✓	✓	✓		2.4
3.5231.xxx	✓		✓	✓		✓	3.9
3.1306.xxx	✓		✓		✓		3.5
3.5207.006	✓		✓	✓			3.5

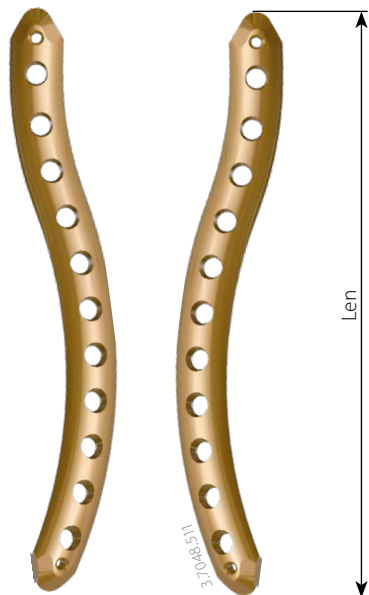


Поддон для блокируемых пластин 5,0ChLP  
3.7014/3.7015 4x4 1/2

14.0205.405

\* Штатив не включает в себя имплантаты

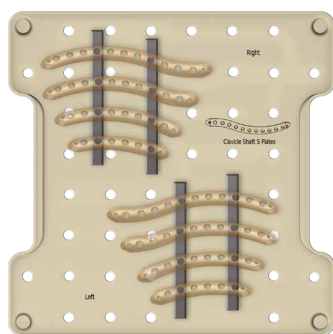
5,0ChLP пластина ключичная S-образная молярная



6	66	3.7049.506	3.7048.506
8	84	3.7049.508	3.7048.508
10	104	3.7049.510	3.7048.510



	3.5200.xxx	✓	✓	✓	✓	3.5
	4.5236.xxx		✓	✓	✓	3.5
	3.5205.xxx	✓	✓		✓	3.5
	3.5225.xxx	✓	✓	✓	✓	2.4
	3.5231.xxx	✓	✓	✓		3.9
	3.1306.xxx	✓	✓		✓	3.5
	3.5207.006	✓	✓	✓		3.5



Поддон для блокируемых пластин 5,0ChLP  
3.7048/3.7049 4x4 1/2H 14.0205.406

Мера пластины 3.7048.508 43.7048.508  
Мера пластины 3.7049.508 43.7049.508

\* Штатив не включает в себя имплантаты

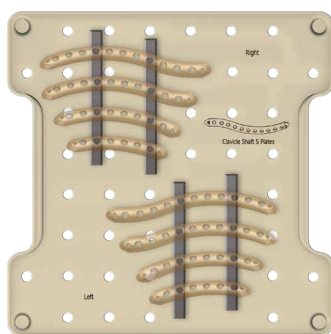
5,0ChLP пластина ключичная S-образная молярная



6	66	3.7049.606		3.7048.606
8	84	3.7049.608		3.7048.608
10	104	3.7049.610		3.7048.610



	3.5200.xxx	✓	✓	✓	✓	3.5
	4.5236.xxx		✓	✓	✓	3.5
	3.5205.xxx	✓	✓		✓	3.5
	3.5225.xxx	✓	✓	✓	✓	2.4
	3.5231.xxx	✓	✓	✓		3.9
	3.1306.xxx	✓	✓		✓	3.5
	3.5207.006	✓	✓	✓		3.5



Поддон для блокируемых пластин 5,0ChLP  
3.7048/3.7049 4x4 1/2H

14.0205.406

\* Штатив не включает в себя имплантаты

## 5,0ChLP винт самонарезающий 3,5



Len	TiA
12	3.5200.012
14	3.5200.014
16	3.5200.016
18	3.5200.018
20	3.5200.020
22	3.5200.022
24	3.5200.024
26	3.5200.026
28	3.5200.028
30	3.5200.030
32	3.5200.032
34	3.5200.034
36	3.5200.036
38	3.5200.038
40	3.5200.040
42	3.5200.042
44	3.5200.044
46	3.5200.046
48	3.5200.048
50	3.5200.050
52	3.5200.052
54	3.5200.054
56	3.5200.056
58	3.5200.058
60	3.5200.060
65	3.5200.065
70	3.5200.070
75	3.5200.075
80	3.5200.080
85	3.5200.085

## 5,0ChLP винт VA 3,5



Len	Co
12	4.5236.012
14	4.5236.014
16	4.5236.016
18	4.5236.018
20	4.5236.020
22	4.5236.022
24	4.5236.024
26	4.5236.026
28	4.5236.028
30	4.5236.030
32	4.5236.032
34	4.5236.034
36	4.5236.036
38	4.5236.038
40	4.5236.040
42	4.5236.042
44	4.5236.044
46	4.5236.046
48	4.5236.048
50	4.5236.050
52	4.5236.052
54	4.5236.054
56	4.5236.056
58	4.5236.058
60	4.5236.060
65	4.5236.065
70	4.5236.070
75	4.5236.075
80	4.5236.080
85	4.5236.085
90	4.5236.090
95	4.5236.095

## Винт кортикальный самонарезающий 3,5



Len	Ti
10	3.1306.010
12	3.1306.012
14	3.1306.014
16	3.1306.016
18	3.1306.018
20	3.1306.020
22	3.1306.022
24	3.1306.024
26	3.1306.026
28	3.1306.028
30	3.1306.030
32	3.1306.032
34	3.1306.034
36	3.1306.036
38	3.1306.038
40	3.1306.040
45	3.1306.045
50	3.1306.050
55	3.1306.055
60	3.1306.060
65	3.1306.065
70	3.1306.070
75	3.1306.075
80	3.1306.080
85	3.1306.085

## 4,5ChLP винт 2,4



Len	Ti
16	3.5225.016
18	3.5225.018
20	3.5225.020
22	3.5225.022
24	3.5225.024
26	3.5225.026
28	3.5225.028
30	3.5225.030
32	3.5225.032
34	3.5225.034
36	3.5225.036
38	3.5225.038
40	3.5225.040





**ChM sp. z o.o.**

Lewickie 3b  
16-061 Juchnowiec Kościelny  
Polska (Польша)  
tel. +48 85 86 86 100  
fax +48 85 86 86 101  
chm@chm.eu  
www.chm.eu



CE 0197