

ChM sp. z o.o.



ZAPRASZAMY DO KONTAKTU

Badania struktury, właściwości
mechanicznych oraz pomiary:

Marcin Dmtruk

tel. 85 86 86 360

marcin.dmtruk@chm.eu

Badania fizykochemiczne i
mikrobiologiczne:

Magdalena Janiszewska

tel. 85 86 86 370

magdalena.janiszevska@chm.eu

ChM sp. z o.o.

Lewickie 3b

16-061 Juchnowiec Kościelny

tel. 85 86 86 100

chm@chm.eu

www.chm.eu

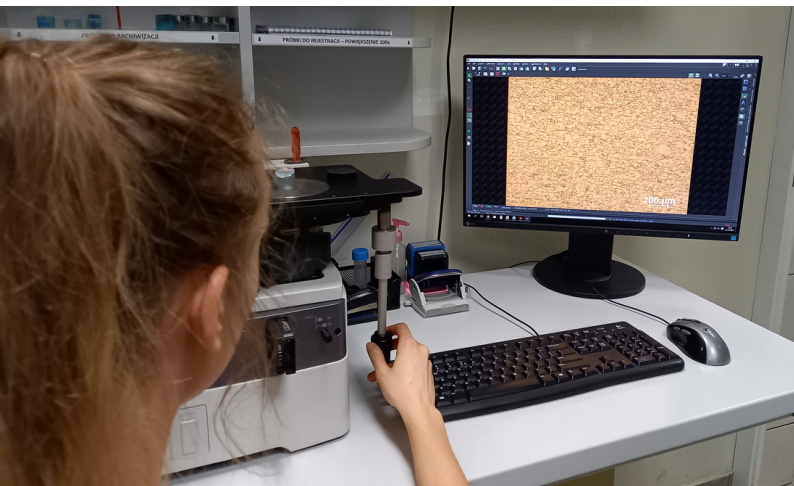
O nas

ChM sp. z o.o. to firma z 40-letnim doświadczeniem w produkcji i dystrybucji implantów i narzędzi medycznych. Cechą wyróżniającą firmę jest szeroka gama produktów oraz nieustanny rozwój technologiczny.

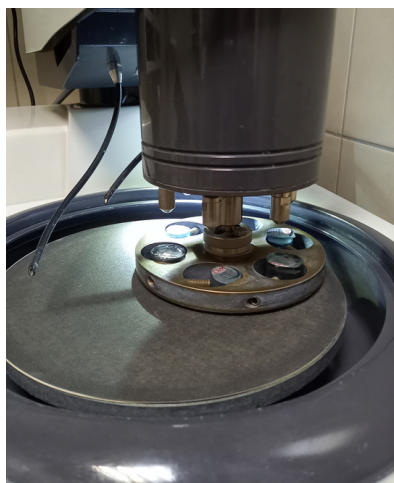
Wiedza, doświadczenie oraz zaplecze technologiczne pozwalają nam rozwijać nie tylko własne produkty, ale również świadczyć usługi badawcze i pomiarowe podmiotom zewnętrznym.

Laboratoria firmy ChM sp. z o.o. oferują usługi badań materiałów i wyrobów w zakresie badań metalograficznych, mechanicznych, fizykochemicznych, mikrobiologicznych oraz pomiarów precyzyjnych.

Do głównych usług należą m.in.:



- **badania metalograficzne** – analiza struktury z zastosowaniem mikroskopii świetlnej – akredytacja w zakresie pomiaru wielkości ziarna metali wg PN-EN ISO 643:2020-07 oraz ASTM E112-13,



- **badania właściwości mechanicznych** - parametry wytrzymałościowe uzyskane w ramach testów mechanicznych realizowanych przez rozciąganie, ściskanie, zginanie i skręcanie w temperaturze otoczenia lub środowisku korozyjnym (z wykorzystaniem cieczy) realizowane jako próby statyczne oraz zmęczeniowe - akredytacja w zakresie stycznej próby rozciągania metali wg PN-EN ISO 6892-1:2020-05,

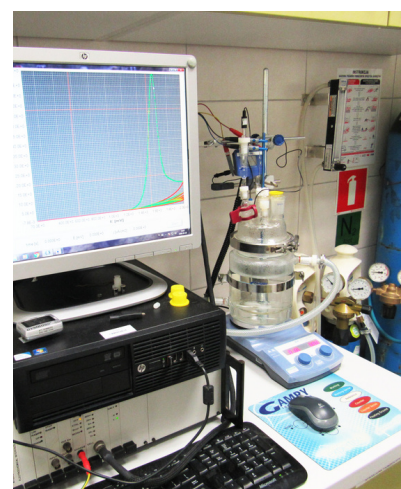
- **badania mechaniczne wyrobów gotowych** realizowane w szerokim zakresie - od testów rozwarstwiania poprzez zginanie w różnych układach, do wyznaczenia trwałości eksploatacyjnej w warunkach obciążeń zmęczeniowych - akredytacja w zakresie badania płytek kostnych wg ASTM F382-17,

- **badania lepkości polimerów metodą kapilarną** – akredytacja w zakresie badania lepkości istotnej wg ISO 13781:2017 p. 5.3.1 oraz PN-EN ISO 1628-1:2009,

- **badania czystości wyrobów gotowych** – oznaczanie zanieczyszczeń stałych metodą wagową wg ASTM F2459-12 oraz pozostałości olejów metodą chromatograficzną wg PN-EN ISO 9377-2:2003,

- **badania elektrochemiczne** – potencjostatyczne oraz potencjodynamiczne wg PN-EN ISO 10993-15:2009,

- **badania degradacyjne in vitro** – wg ISO 13781:2017-07 i ISO 15214:1999,

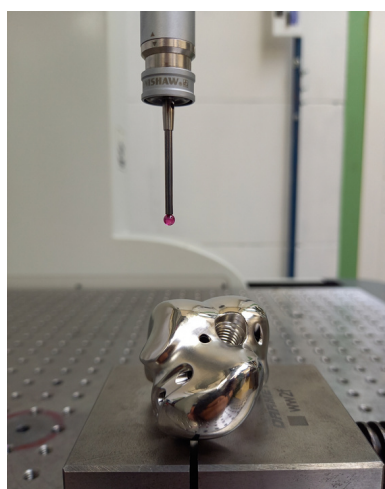
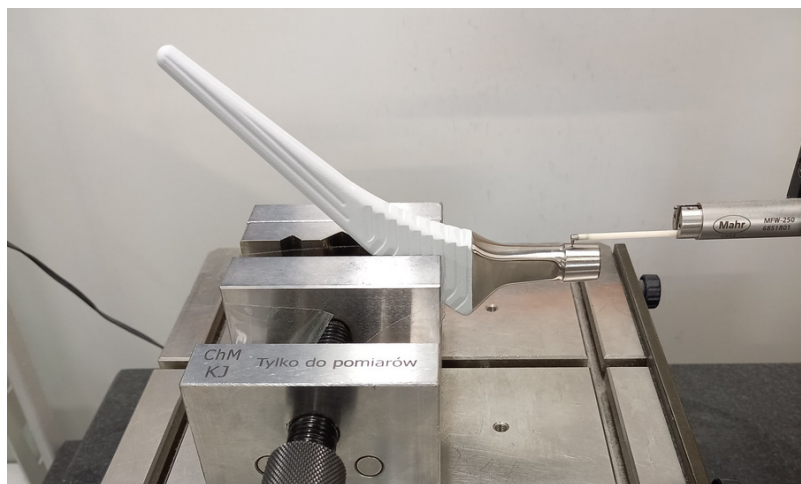




- **badania jałowości** metodą zanurzenia bezpośredniego oraz metodą filtracji membranowej – akredytacja w zakresie badań wyrobów medycznych wg PN-EN ISO 11737-2:2010,
- **badania poziomu zanieczyszczenia mikrobiologicznego** – akredytacja w zakresie wyrobów medycznych wg PN-EN ISO 11737-1:2018-03,
- **badania czystości mikrobiologicznej środowiska pracy** wg PN-EN ISO 14698-1:2021-02 i PN-EN ISO 18593:2018-08,
- **badania skuteczności sterylizacji** wyrobów medycznych wg EN ISO 17665-1:2008,



- kalibracja narzędzi pomiarowych,
- precyzyjne pomiary współrzędnościowe (wizyjne i stykowe),
- pomiary chropowatości powierzchni.





ChM sp. z o.o.

Lewickie 3b

16-061 Juchnowiec Kościelny

tel. 85 86 86 100

chm@chm.eu

www.chm.eu

Laboratoria posiadają akredytowany System Zarządzania zgodny z **PN-EN ISO/IEC 17025:2018-02**. Zakres badań objętych systemem akredytacji szczegółowo przedstawia wydany przez PCA zakres akredytacji o numerze **AB 1629**.

Wszystkie badania i pomiary przeprowadzane są w warunkach kontrolowanych i mogą być wykorzystywane w oparciu o stosowne dyrektywy, odpowiednie specyfikacje techniczne lub inne wymogi zgodne z życzeniem klienta.

Ze względu na medyczny charakter firmy ChM sp. z o.o. laboratoria są wyspecjalizowane w badaniach:

- materiałów implantacyjnych,
- gotowych wyrobów medycznych tj. implantów oraz narzędzi chirurgicznych,
- środowisk pracy w pomieszczeniach typu clean room,

stawiając sobie za cel uzyskanie wysokiej jakości wyników badań.

